



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Februar 2011

In dieser Ausgabe:

Veränderungen bei Parts Sales & Marketing Managern – [Ankündigung](#)

Tipps zur Batteriewartung- und -lagerung

Lernmanagementsystem – LMS

Werbeaktionen Februar / März: -10%

- Protec-Öle
- Filter und Filtersätze

A collage of images related to Doosan portable power equipment. It includes several oil containers (Protec-Öle) and filters, a close-up of a filter assembly, and a large blue and red drill bit. The background of the collage is dark with a faint Doosan logo.

Das Portable Power
Parts Team
wünscht Ihnen einen
guten Start für

2011



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Februar 2011



Veränderungen bei Parts Sales & Marketing Managern

Wir freuen uns, **Michael Fuest**, vormals District Aftermarket Manager für Deutschland, Österreich und die Schweiz, als unseren neuen Parts Sales and Marketing Manager für Deutschland und die Schweiz bekanntgeben zu dürfen.

In unserem fortwährenden Bestreben, Sie bei Ihrem Ersatzteilgeschäft besser unterstützen zu können, haben wir die (PSMMs) Gebiete neu aufgeteilt und den Bereich Teilvertrieb und Marketing wie folgt neu organisiert:



Nicolas Demeester
Parts Sales & Marketing
Manager EMEA

T +32 (0)2 371 68 51
M +32 (0)475 75 71 00
nicolas.demeester@doosan.com



Claudia Tuveri
PSMM for Italy, Spain,
Portugal, Israël, Greece,
Turkey, Cyprus
T: +32(0)2 371.68.37
F: +32(0)2 371.69.15
M: +32(0)499.98.89.31
claudia.tuveri@doosan.com



Marc Allarousse
PSMM for Benelux,
Nordics, Baltics, Africa,
Middle East
T: +32(0)2 371.69.07
F: +32(0)2 371.69.15
M: +32(0)493 09.77.45
marc.allarousse@doosan.com



Christophe Lebourdais
PSMM for France, Antilles
T: +33(0)1 30 16 21 47
M: +33(0)6 08 30 65 07
christophe.lebourdais@doosan.com



Harry Dale
PSMM for UK, Ireland,
Austria, Eastern Central
Eur, Russia/CIS, Austria
T: +44 1942 266 906
F: +44 1942 266 881
M: +44 7776 170 921
harry.dale@doosan.com



Carine Nélissen
Parts Sales Support
Manager
T: +32(0)2 404 07 61
M: +32(0)475 46 37 58
carine.nelissen@doosan.com



Michael Fuest
PSMM for Germany,
Switzerland
T: +49 203 34666870
M: +49 151 16331026
michael.fuest@doosan.com





Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Februar 2011



Tipps zur Batteriewartung- und -lagerung

Batterieladung beim Maschineninventar

Neue Maschinen sollten auf 100% Batterieladung aufgeladen werden

Ein Schlüsselfaktor für eine lange Batterie-Lebensdauer ist die Aufrechterhaltung der Ladung. Das Ladesystem der Maschine wurde so konzipiert, dass die Batterieladung aufrechterhalten wird, nicht jedoch eine fast leere Batterie aufzuladen. Eine Maschine muss im Durchschnitt für 15-20 Minuten bei hoher Drehzahl laufen, damit die Batterie für das Anlassen wieder ausreichend aufgeladen ist. Das Ladesystem der Maschine braucht ggf. mehrere Stunden, um die Batterie wieder aufzuladen, nachdem die Maschine während des Versands mehrmals gestartet wurde.

Die Wartezeit vor der Prüfung der Batterien wird von 10 auf 60 Minuten verlängert

Die Spannungsmessung kann während der ersten Batterielademinuten deutlich schwanken. Eine Spannungsmessung ist nur dann genau, wenn die Batterie nicht erst kürzlich aufgeladen wurde. Lassen Sie nach dem Aufladen der Batterie mindestens **60 Minuten** vergehen, bevor Sie die Spannung des offenen Stromkreises messen.

Aufgrund dessen sollte die Batterieladung im Maschineninventar alle 30 Tage geprüft werden

Regionales Klima kann Batterien im Maschineninventar extremen Temperaturen (Hitze, Kälte) aussetzen. Wenn die Batteriespannung im offenen Stromkreis unter 12,4 Volt fällt, muss die Batterie bei geringer Laderate auf 100% aufgeladen werden.

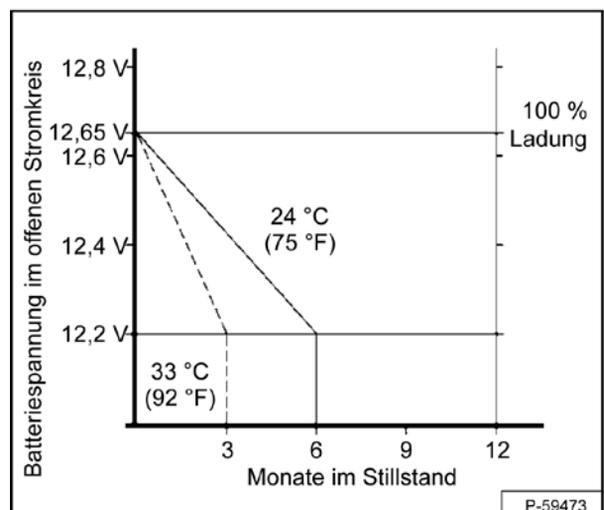
Wartung von gelagerten Batterien

Um die Batterieladung auf über 75% zu halten, müssen sie bei Lagerung alle 6 Monate neu aufgeladen werden

Alle Batterien verlieren allmählich an Ladung, wenn sie nicht verwendet werden. Wenn die Batterien sich entladen, sollten sie aufgeladen werden, unabhängig davon, ob die Batterien weiterhin im Lager verbleiben oder für den Verkauf vorbereitet werden. Ausstellungsbatterien dürfen nicht vernachlässigt werden.

Batterien im Lager sollten strikt rotiert werden

Die zuerst ans Lager gelieferten Batterien, müssen auch zuerst verwendet werden. Wenn Flüssigbatterien über längere Zeit ohne Aufladung gelagert werden, kann die Gitterkorrosion beschleunigt werden und es können nicht-leitende Materialschichten auf dem Gitter und den aktiven Materialien entstehen. Hierdurch kann es zu Kapazitätsverlusten und einer verkürzten Lebensdauer der Batterie kommen. Alle Batterien sollten an einem kühlen, trockenen Ort in aufrechter Position gelagert und vom Boden ferngehalten werden. **Batterien sollten nie übereinander gestapelt werden.**



Weitergehende Einzelheiten auf der Battery Council International Website unter www.batterycouncil.org



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Februar 2011



Tipps zur Batteriewartung- und -lagerung (Forts.)

Vorbereitung der Batterie für den Verkauf

Wenn eine Ersatzbatterie aus dem Lager entnommen wird, um in eine Maschine eingesetzt zu werden, muss zuerst der Elektrolytstand in allen Batteriezellen überprüft werden. Füllen Sie falls erforderlich destilliertes oder entionisiertes Wasser nach, um den Elektrolytstand in allen Zellen auf die Höhe der Entlüftungsöffnungen aufzufüllen. Öffnen Sie an den wartungsfreien Batterien auf keinen Fall die Entlüftungskappen.

Die Batterieöffnungen müssen während des Ladevorgangs geschlossen bleiben. Durch das Laden entstehen entzündliche Gase, die durch die Entlüftungskappen oder -stopfen der Batterien abgeführt werden müssen.

Laden Sie die Batterie auf 12,6 Volt auf. Beachten Sie, dass zum Laden der Batterie auf 100% eine geringe Laderate (15 Volt) und ausreichend Zeit erforderlich ist. Eine hohe Laderate über einen kurzen Zeitraum lädt die Batterie nicht vollständig auf und kann dazu führen, dass die Batterielösung zu kochen beginnt. Falls es während des Ladens im Elektrolyt zu starker Luftblasenbildung kommt, müssen Sie die Laderate heruntersetzen, bis keine Luftblasen mehr gebildet werden und können erst dann den Ladevorgang fortsetzen. Prüfen Sie nach dem Laden den ordnungsgemäßen Elektrolytstand in allen Zellen.

Batteriewartung nach dem Verkauf

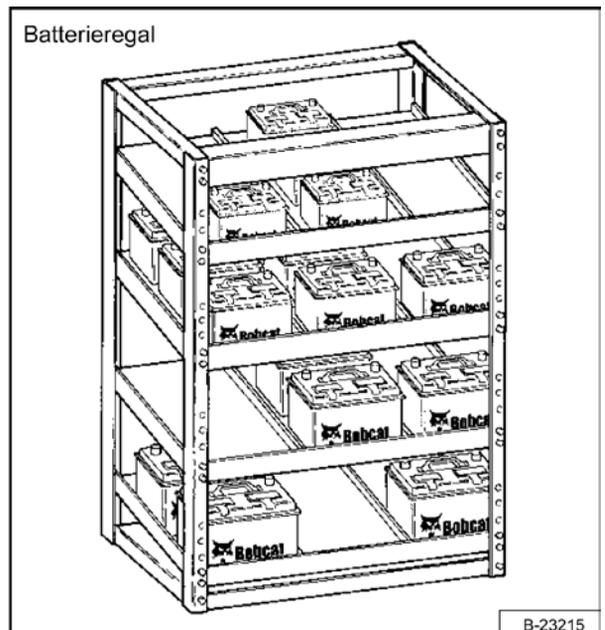
Während des Auftankens oder während Wartungsarbeiten wie z. B. einem Ölwechsel kann die Batterie routinemäßig überprüft werden. Die Batterie und ihre Anschlüsse sollten stets fest und sauber gehalten werden, um die Batterieleistung zu verbessern. Wenn das Batterieelektrolyt nachgefüllt werden muss, während die Batterie in einer Maschine verwendet wird, können Sie destilliertes Wasser oder entionisiertes Wasser nachfüllen.

Füllen Sie keine Batteriesäure hinzu.

Batteriewartung während der Maschinenlagerung

Wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum gelagert wird, entfernen Sie die Batterie. Prüfen Sie die Batterie auf den korrekten Elektrolytstand und laden Sie sie. Lagern Sie die Batterie an einem kühlen, trockenen Ort über dem Gefrierpunkt und laden Sie sie regelmäßig auf.

Die Bedienungs- und Wartungsanleitungen enthalten Informationen zur Batteriewartung und ordnungsgemäßen Lagerung über einen längeren Zeitraum. Besprechen Sie diese Abschnitte mit Ihren Kunden, um die Batterielebensdauer zu verlängern und für größere Kundenzufriedenheit zu sorgen.



Weitergehende Einzelheiten auf der Battery Council International Website unter www.batterycouncil.org



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Februar 2011

Lernmanagementsystem (LMS)

Training genießt bei Doosan höchste Priorität. Wir sind bestrebt Ihnen die bestmögliche Ausbildung anzubieten. **Geschultes Personal** ist für unseren Erfolg entscheidend: Ein schneller, problemloser Zugriff auf alle Schulungsinformationen unterstützt Sie dabei, jederzeit die richtige Wahl zu treffen.

LMS ist eine webbasierte Anwendung, mit der Sie direkten Zugriff auf die Planung, Registrierung, Erfassung und Berichterstellung für alle Schulungsangebote erhalten. Das System umfasst Informationen wie den Schulungskatalog, den Schulungskalender, Schulungsprotokolle und -berichte.

Diese Schulungen finden in **englischer, französischer, spanischer, italienischer, deutscher und polnischer Sprache** statt. Falls Sie individuellen Support oder eine Kurzschulung für Ihre Mitarbeiter in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an Tania Terron (tania.terron@doosan.com). Sie wird Ihnen dann eine individuelle Lösung vorschlagen.

www.doosantraining.com

View courses

- Required
- Enrolled in
- Optional
- By locations/dates
- By type

Important knowledge

- Updates
- Library

Urgent!
Announcement

Product Line	Course Name	Course Delivery	License Avail	Enroll
 Compact Product	Compact Line - Product - Applications & Attachments	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Product - Demonstrator Training	Instructor Led	Not Required	Course Not Available
	Compact Line - Product - Introductory Compact Concept	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Product - Product Update & Competition	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Service - Introductory Training	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Service - MX & Roto Telescopic Handlers Advanced	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Service - MX & SSL Advanced	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Service - MX Advanced (NL language)	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>
	Compact Line - Service - MX Advanced (RUS language)	Instructor Led	Not Required	Not Started <input type="button" value="Enroll"/>



Doosan Infracore Portable Power

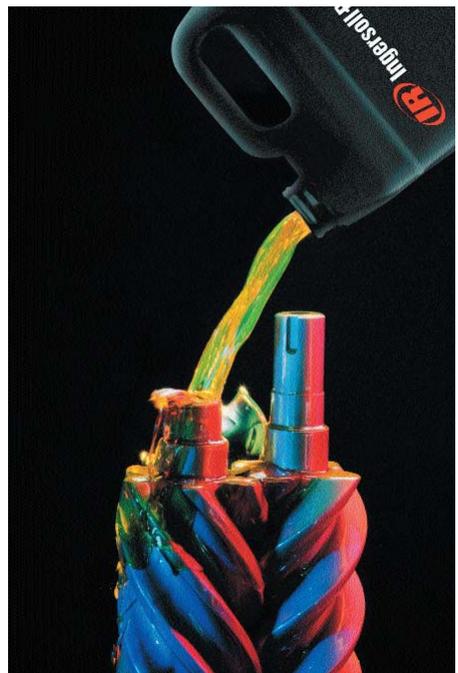
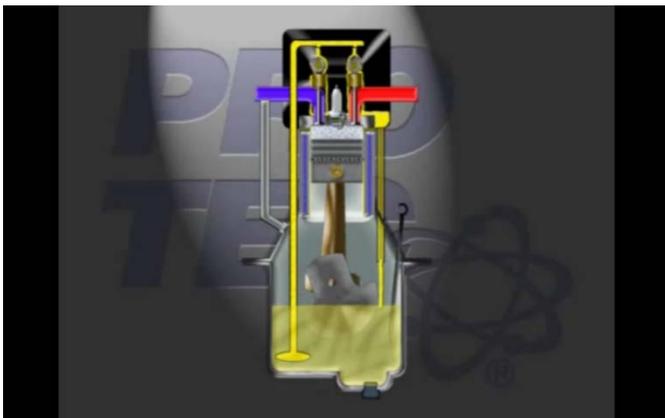


Werbeaktionen Februar / März

Filter und Filtersätze



Protec-Öle



Angebot gültig vom 22. Februar bis 31. März 2011, ausschließlich bei Bestellungen über die E-Commerce-Plattform. Preise ab Werk. Änderungen jederzeit vorbehalten.