



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Febrero de 2011

En este número:

Cambio de Parts Sales & Marketing Managers – [Anuncio](#)

Mantenimiento de baterías y consejos de almacenamiento

Sistema de gestión de formaciones (LMS)

Febrero-marzo, [promociones](#): aceite ProTec y filtros

A collage of images related to portable power equipment. It includes several cylindrical filters of different sizes and colors (white, black, red), a close-up of a mechanical component with yellow and red parts, and a blue and red drill bit. The background of the collage is dark with a faint "DOOSAN" watermark.

El equipo de recambios
de Portable Power
le desea un
buen comienzo de

2011



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Febrero de 2011



Cambio de Parts Sales & Marketing Managers

Nos complace anunciar que **Michael Fuest**, antiguo District Aftermarket Manager, es nuestro nuevo Parts Sales and Marketing Manager para Alemania y Suiza.

En nuestro constante esfuerzo para ofrecerle una mejor asistencia en su negocio de piezas de recambio, hemos cambiado la distribución de los territorios de los PSMM y reestructurado la organización de Parts Sales and Marketing para el compacto:



Nicolas Demeester
Parts Sales & Marketing
Manager EMEA

T +32 (0)2 371 68 51
M +32 (0)475 75 71 00
nicolas.demeester@doosan.com



Claudia Tuveri
PSMM Italy, Spain, Portugal,
Israël, Greece, Turkey,
Cyprus
T: +32(0)2 371.68.37
F: +32(0)2 371.69.15
M: +32(0)499.98.89.31
claudia.tuveri@doosan.com



Marc Allarousse
PSMM Benelux, Nordics,
Baltics, Africa, Middle
East
T: +32(0)2 371.69.07
F: +32(0)2 371.69.15
M: +32(0)493 09.77.45
marc.allarousse@doosan.com



Christophe Lebourdais
PSMM France, Antilles
T: +33(0)1 30 16 21 47
M: +33(0)6 08 30 65 07
christophe.lebourdais@doosan.com



Harry Dale
PSMM UK, Ireland,
Austria, Eastern Central
Eur, Russia/CIS, Austria
T: +44 1942 266 906
F: +44 1942 266 881
M: +44 7776 170 921
harry.dale@doosan.com



Carine Nélissen
Parts Sales Support
Manager
T: +32(0)2 404 07 61
M: +32(0)475 46 37 58
carine.nelissen@doosan.com



Michael Fuest
PSMM Germany,
Switzerland
T: +49 203 34666870
M: +49 151 16331026
michael.fuest@doosan.com





Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Febrero de 2011



Mantenimiento y almacenamiento de baterías

Carga de la batería en el inventario de máquinas

Las baterías de las máquinas nuevas deben cargarse con una batería de refuerzo hasta una carga del 100%

Un factor decisivo para la duración de la batería es el mantenimiento del nivel de carga. El sistema de carga de la máquina está diseñado para mantener la carga de la batería, y no para recargar completamente una batería con un nivel de carga bajo. Por término medio, es necesario que una máquina funcione a ralentí alto durante 15-20 minutos para recuperarse del consumo de energía de la batería durante el arranque. El sistema de carga de la máquina puede necesitar varias horas de funcionamiento para recuperarse de los numerosos arranques realizados durante el envío de la máquina.

El tiempo de reposo de la batería antes de su comprobación ha aumentado de 10 a 60 minutos

La lectura de tensión puede cambiar de forma significativa durante los primeros minutos de carga de una batería. Una lectura de tensión sólo es precisa si la batería NO se ha cargado recientemente. Deje pasar un mínimo de **60 minutos** después de que la batería se haya cargado antes de comprobar la tensión del circuito abierto.

El estado de carga de las baterías del inventario de máquinas debe comprobarse cada 30 días

Los climas locales pueden exponer las baterías del inventario de máquinas a temperaturas frías o cálidas extremas. Cuando la tensión del circuito abierto de la batería cae por debajo de 12,4 voltios, la batería debe cargarse con una batería de refuerzo con una velocidad de carga lenta hasta alcanzar una carga del 100%.

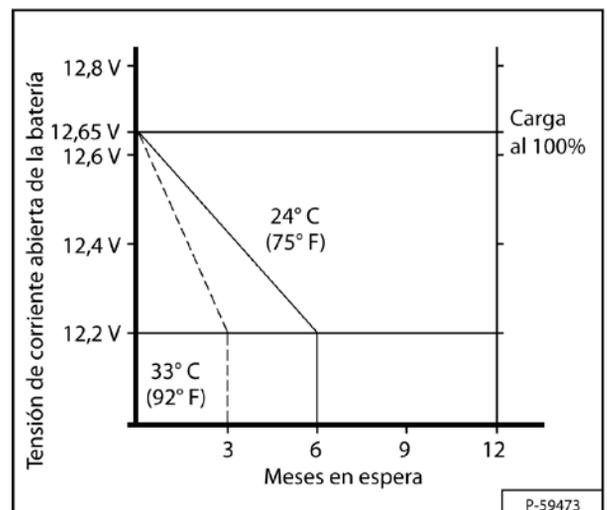
Mantenimiento de las baterías en existencias

Este carga de refuerzo normalmente será necesaria cada 6 meses de almacenamiento para mantener la batería con una carga superior al 75%

Todas las baterías perderán su carga lentamente cuando no se utilicen. Cuando las baterías se descargan, se debe administrar una carga de refuerzo tanto si las baterías van a permanecer en existencias como si se están preparando para la venta. No se debe descuidar el mantenimiento de las baterías de exposición.

Las baterías en existencias deben rotarse según un orden estricto de llegada

El almacenamiento de baterías húmedas durante largo períodos de tiempo sin recargarlas puede acelerar la corrosión de las placas y provocar la formación de capas de material no conductor entre las placas y los materiales activos. Este hecho puede provocar una pérdida de capacidad y un fallo prematuro de la batería. Todas las baterías deben almacenarse en un sitio fresco y seco, en posición vertical y alejadas del suelo. **Las baterías no deben apilarse nunca una encima de otra.**





Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Febrero de 2011



Matenimiento y almacenamiento de baterías (cont.)

Preparación de una batería para su comercialización

Si una batería de sustitución se retira de su almacenamiento para su instalación y puesta en servicio, en primer lugar compruebe el nivel de electrolito en todas las células de la batería. Si es necesario, añada agua destilada o agua desionizada adicional para que todos los niveles lleguen a la parte inferior de los pozos de ventilación. No abra los tapones de ventilación de las baterías sin mantenimiento.

Mantenga los respiraderos de las baterías cerrados cuando se carguen las baterías. El proceso de carga produce gases inflamables que deben dirigirse a través del tapón de ventilación de la batería.

Cargue la batería a 12,6 voltios. Tenga en cuenta que para que una batería alcance un nivel de carga del 100% se necesita una velocidad de carga lenta (15 voltios) y un tiempo adecuado. Una velocidad de carga rápida durante un período breve de tiempo no servirá para cargar la batería de forma completa y puede provocar que la solución de la batería entre en ebullición. Si el electrolito burbujea de forma violenta durante la carga, reduzca la velocidad de carga hasta que el burbujeo disminuya. Una vez finalizada la carga, vuelva a comprobar el nivel de electrolito en todas las células para asegurarse de que sea adecuado.

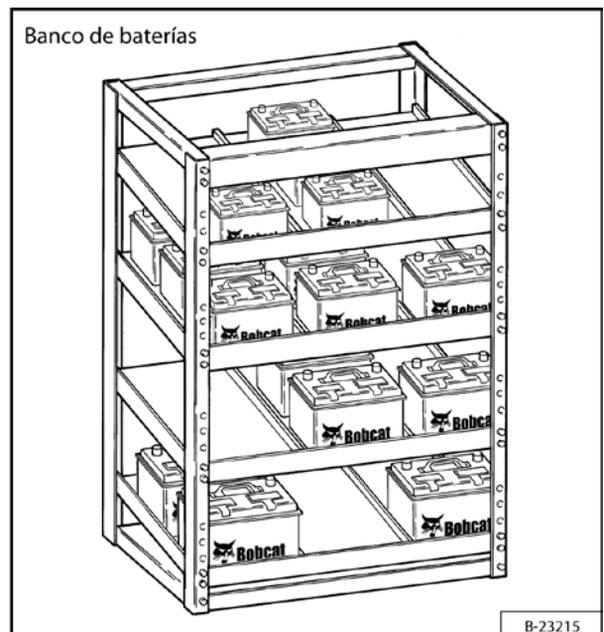
Mantenimiento de las baterías tras su comercialización

Una comprobación rutinaria de las baterías puede realizarse durante las paradas periódicas para el repostaje o en los intervalos de mantenimiento, por ejemplo en los cambios de aceite del motor.

El servicio ofrecido por la batería mejorará si la batería y las conexiones se mantienen limpias y en buen estado. Si es necesario rellenar el electrolito de la batería mientras está en servicio, añada agua destilada o agua desionizada. **No añada ácido.**

Mantenimiento de las baterías durante el almacenamiento de las máquinas

Si se va a almacenar una máquina durante un período prolongado de tiempo, retire la batería. Compruebe que el nivel del electrolito sea correcto y cargue la batería completamente. Almacene la batería en un lugar fresco y seco en el que no se congele y cárguela con una batería de refuerzo periódicamente. En los Manuales de Utilización y Mantenimiento se incluye información sobre el mantenimiento de las baterías y el almacenamiento adecuado a largo plazo. Revise esta información con sus clientes para aumentar la duración de las baterías y la satisfacción de los clientes.



Para más información, consulte la página web del Consejo Internacional de Baterías, www.batterycouncil.org



Doosan Infracore Portable Power

Parts News – Febrero de 2011

Sistema de gestión de formaciones (LMS)

La **formación** es una prioridad en Doosan, por ello nos esforzamos en ofrecerle a nuestros distribuidores los mejores servicios de formación. Un **personal formado** es la clave de su éxito y un acceso rápido y fácil a toda la información sobre los cursos de formación le ayudará a realizar la elección correcta en toda ocasión.

LMS es una aplicación web que proporciona acceso instantáneo a la programación, inscripción, seguimiento e informes sobre todos los cursos disponibles. Lo que incluye información como el catálogo y el calendario de los cursos de formación, el historial y los informes.

Las sesiones de formación se harán **en inglés, francés, italiano, español, alemán y polaco**. Si necesita una asistencia más personalizada o una sesión rápida de formación para su plantilla en otro idioma, póngase en contacto con Tania Terrón (tania.terron@doosan.com) y ella le realizará una propuesta a su medida.

www.doosantraining.com

Urgent! **Announcement**

Product Line	Course Name	Course Delivery	License Avail	Enroll
	Compact Line - Product - Applications & Attachments	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Product - Demonstrator Training	Instructor Led	Not Required	Course Not Available
 Compact Product	Compact Line - Product - Introductory Compact Concept	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Product - Product Update & Competition	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - Introductory Training	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - MX & Roto Telescopic Handlers Advanced	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - MX & SSL Advanced	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - MX Advanced (NL language)	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - MX Advanced (RUS language)	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll
	Compact Line - Service - MX Advanced	Instructor Led	Not Required	Not Started Enroll



Doosan Infracore Portable Power

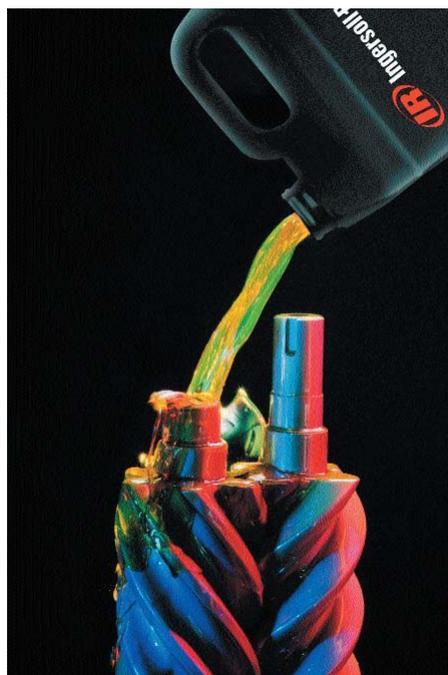
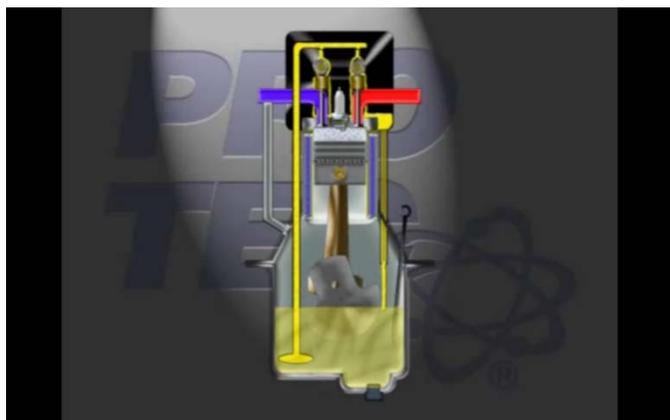


Promociones Febrero/Marzo

Filtros y conjuntos de filtros



Aceite Protec



Oferta válida desde el 22 de febrero hasta el 31 de marzo de 2011, exclusivamente en pedidos realizados mediante la plataforma de comercio electrónico. Los precios son franco fábrica y están sujetos a cambios sin aviso previo.