

Bollettino di assistenza

Modifica sul campo

Bollettino: 30007

Data: 26 marzo 2012

Prodotto: Generatori

Oggetto: Intervento di riparazione definitivo sui cavi dell'alimentazione principale (Y05C)

LINEE GUIDA PER PROCEDURA E GARANZIA	
Priorità riparazione	Obbligatoria - Classe A
Pezzi necessari	G160: M333001A (ABB) G160: M333001F (MERLIN-GERIN) G200: M333001B (ABB) G200: M333001G (MERLIN-GERIN) G250: M333001C (ABB) G250: M333001H (MERLIN-GERIN) G400: M333001D (ABB) G400: M333001I (MERLIN-GERIN) G500: M333001E (ABB) G500: M333001J (MERLIN-GERIN)
Restituzione dei pezzi	No - Gettare i pezzi usati
Credito per i pezzi	No - I pezzi sono spediti gratuitamente
Credito per la manodopera	Sì - Quattro (4) ore
Credito per le trasferte	Sì - Due (2) ore per le macchine vendute a clienti
Codice del pezzo interessato	Cavi dell'alternatore
Codice garanzia	Y05C
Applicazione DVP	No

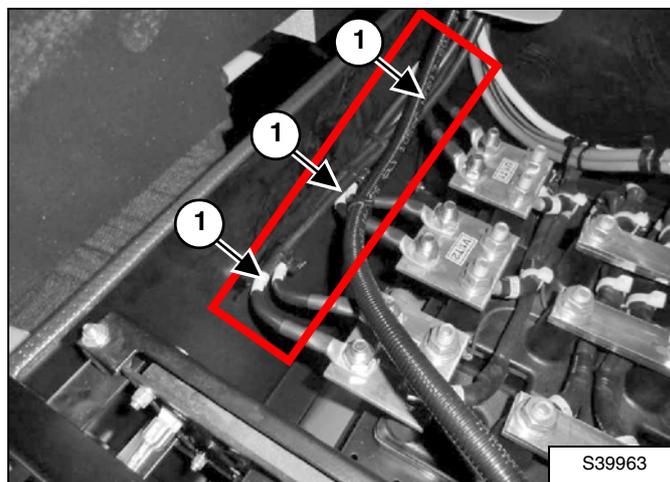
MODELLO	NUMERO DI SERIE
G160	G1600116 Da G1600127 a G1600128 Da G1600131 a G1600204
G200	Da G2000115 a G2000117 Da G2000120 a G2000160
G250	Da G2500117 a G2500119 Da G2500122 a G2500123 Da G2500127 a G2500177
G400	G4000111 Da G4000116 a G4000119 Da G4000121 a G4000136
G500	G5000122 Da G5000125 a G5000144

[Figura 1] Doosan Benelux SA ha stabilito un intervento di riparazione definitivo per la disposizione dei cavi dell'alimentazione principale (1) tra i terminali dei cavi della scatola dell'alternatore e l'interruttore automatico dei generatori elencati nel presente bollettino.

Questa modifica è necessaria esclusivamente nel caso in cui, a seguito dell'ispezione (campagna Y05A), è stato necessario un intervento di riparazione temporaneo (campagna Y05B) (**fare riferimento al Bollettino di assistenza n° 30006 datato 15 febbraio 2012**).

Tutti i possibili pezzi interessati devono essere sostituiti con i nuovi pezzi forniti con il kit protezione e cavi (come riportato di seguito) e installati seguendo la disposizione corretta.

Figura 1



S39963

Pezzi:

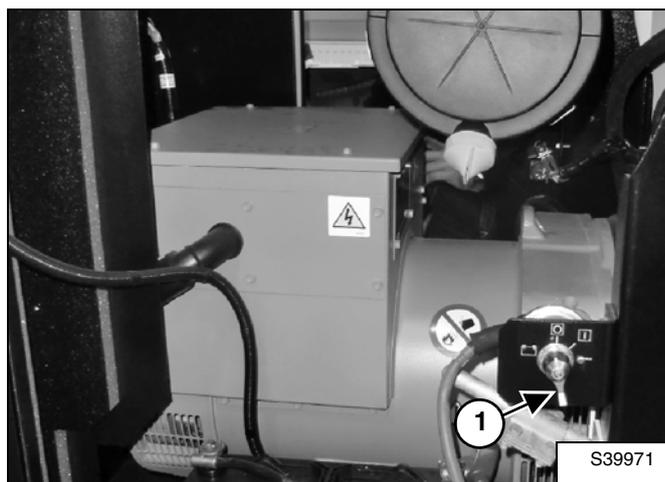
MODELLO	QTÀ	CODICE	DESCRIZIONE
G160	1	M333001A	Kit protezione e cavi, tipo 2, G160 (ABB)
G160	1	M333001F	Kit protezione e cavi, tipo 2, G160 (MERLIN-GERIN)
G200	1	M333001B	Kit protezione e cavi, tipo 2, G200 (ABB)
G200	1	M333001G	Kit protezione e cavi, tipo 2, G200 (MERLIN-GERIN)
G250	1	M333001C	Kit protezione e cavi, tipo 2, G250 (ABB)
G250	1	M333001H	Kit protezione e cavi, tipo 2, G250 (MERLIN-GERIN)
G400	1	M333001D	Kit protezione e cavi, tipo 2, G400 (ABB)
G400	1	M333001I	Kit protezione e cavi, tipo 2, G400 (MERLIN-GERIN)
G500	1	M333001E	Kit protezione e cavi, tipo 2, G500 (ABB)
G500	1	M333001J	Kit protezione e cavi, tipo 2, G500 (MERLIN-GERIN)

I pezzi specificati sopra saranno inviati al concessionario per ogni macchina interessata segnalata nel corso della campagna Y05B, come descritto nel Bollettino di assistenza n° 30006 datato 15 febbraio 2012.

Ai concessionari Doosan Benelux SA viene richiesto di contattare tutti i proprietari delle macchine interessate per prendere accordi sull'esecuzione della modifica e di implementare la correzione su tutte le macchine interessate incluse nell'inventario della concessionaria prima della consegna.

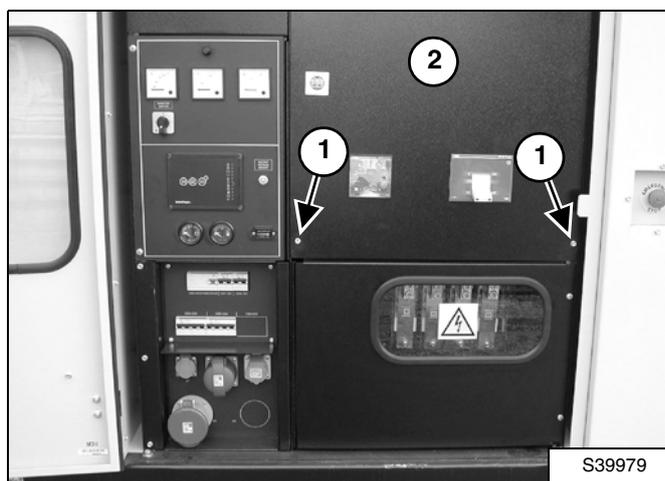
Procedura

Figura 2



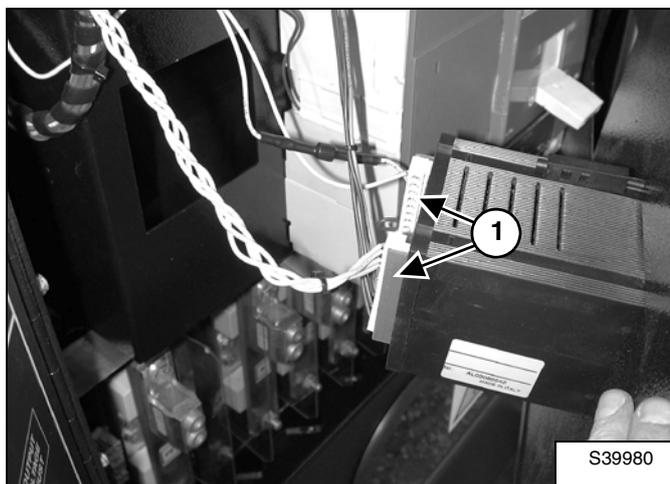
Prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina, spegnere il motore e spostare l'interruttore della batteria (1) [Figura 2] in posizione "0".

Figura 3



Rimuovere le quattro viti (1) dal pannello dell'interruttore principale (2) [Figura 3].

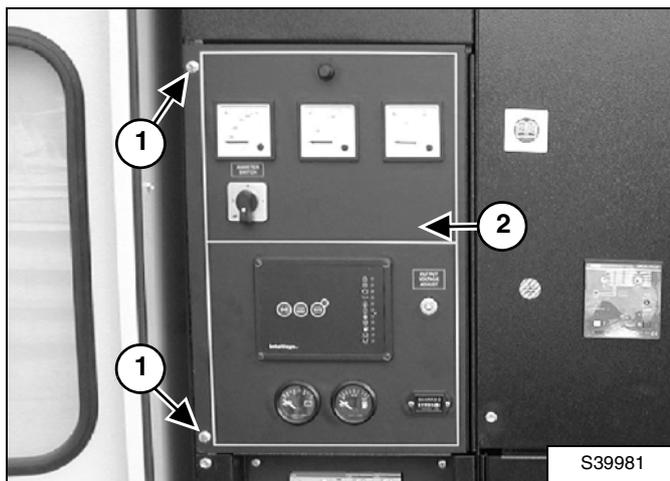
Figura 4



Scollegare i connettori della corrente di dispersione verso terra (1) [Figura 4] (se pertinente) e rimuovere il pannello dell'interruttore principale.

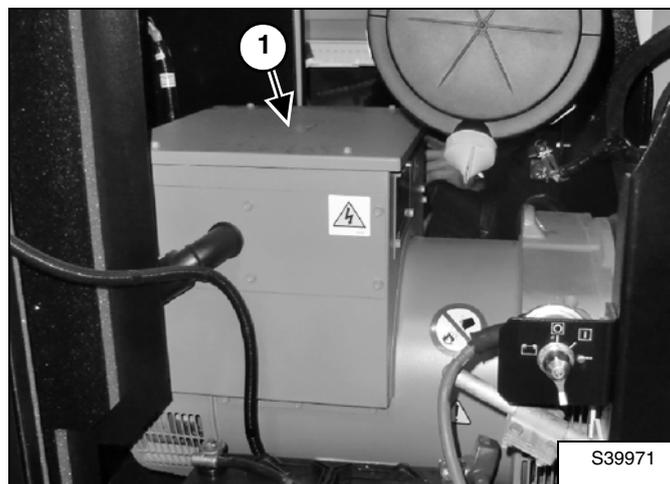
NOTA: su alcuni modelli, prima di rimuovere il pannello dell'interruttore principale, è necessario scollegare i connettori della corrente di dispersione verso terra, tre connettori su due file.

Figura 5



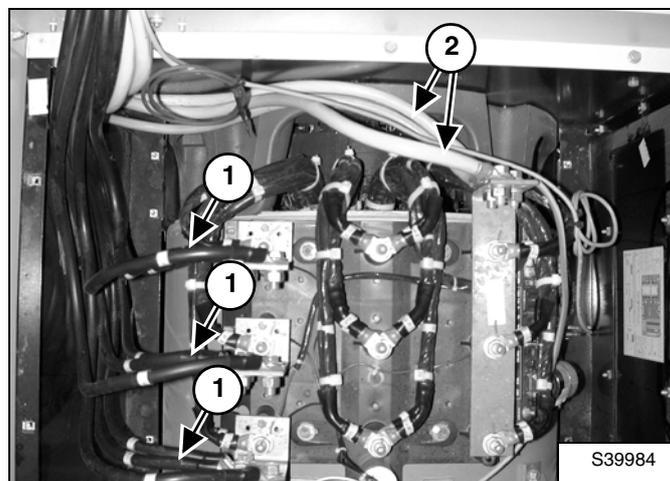
Allentare le due viti (1) di un 1/4 di giro e aprire il pannello di controllo (2) [Figura 5].

Figura 6



Aprire il coperchio della scatola dei terminali dell'alternatore (1) [Figura 6].

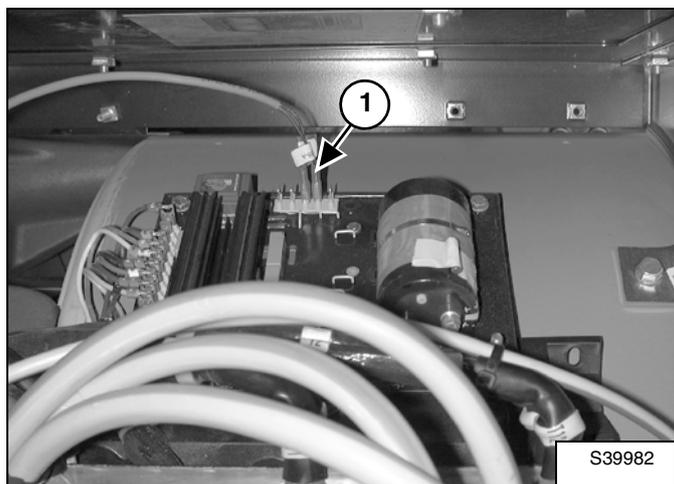
Figura 7



Scollegare tutti i cavi dell'alimentazione (1) e i cavi di messa a terra (2) [Figura 7].

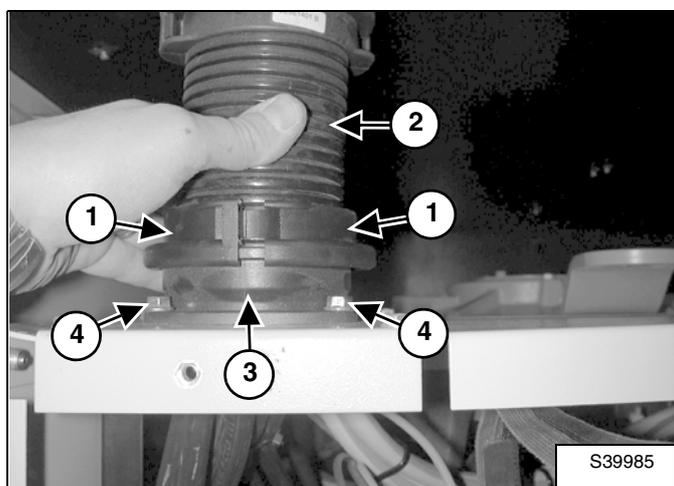
NOTA: a seconda del modello, ci possono essere uno, due o tre cavi per fase e messa a terra.

Figura 8



Scollegare i cavi dell'AVR (1) [Figura 8].

Figura 9



Scollegare l'anello di tenuta in plastica semicircolare (1) per rimuovere la canalina in plastica (2) dal relativo supporto (3) [Figura 9].

Rimuovere i quattro bulloni (4) [Figura 9] e i dadi dal supporto della canalina in plastica.

Figura 10

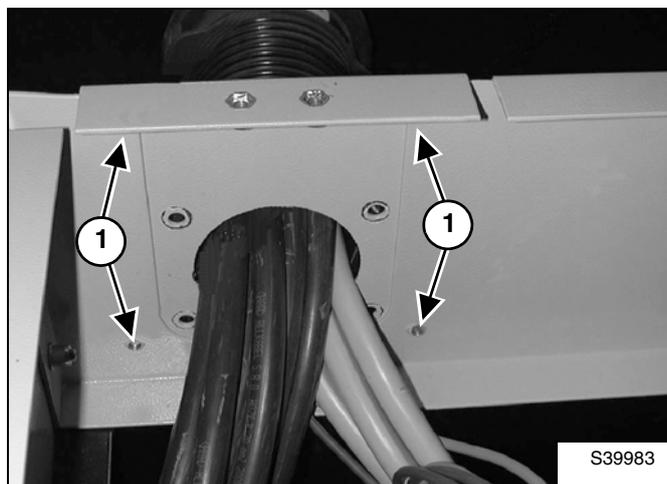
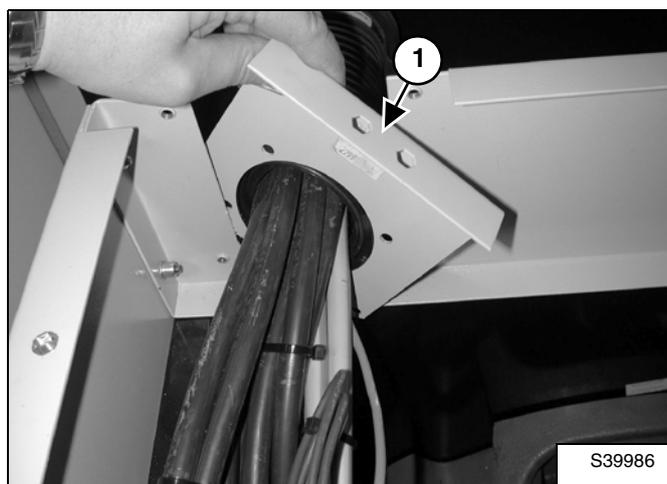
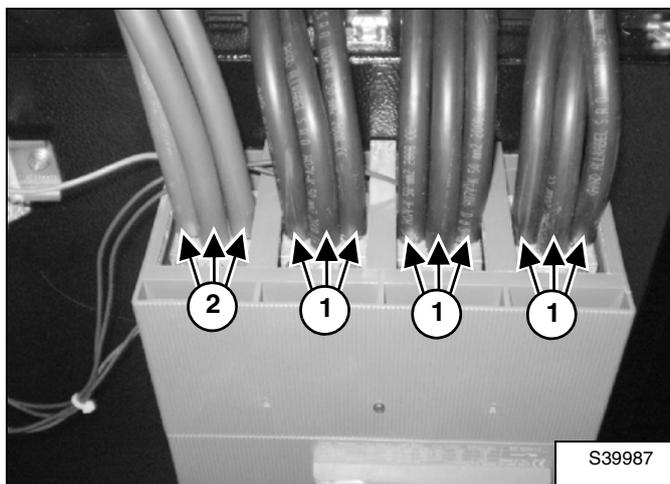


Figura 11



Rimuovere i quattro bulloni (1) [Figura 10] e mettere da parte la staffa della scatola dei terminali dell'alternatore (1) [Figura 11].

Figura 12

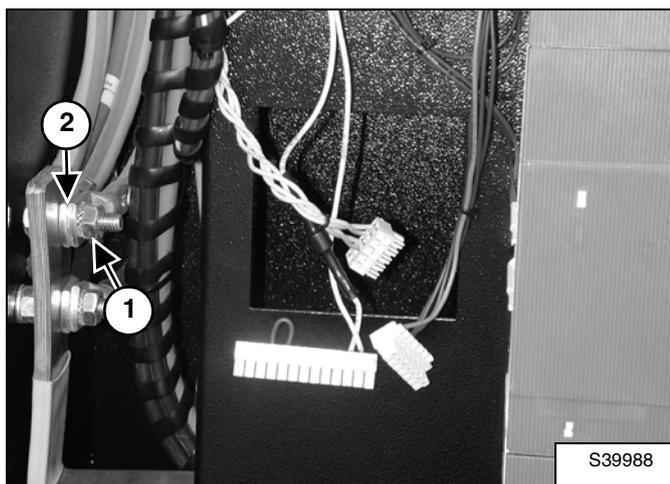


Scollegare i cavi dell'alimentazione (1) [Figura 12] dall'interruttore principale.

NOTA: a seconda del modello, ci possono essere uno, due o tre cavi per fase.

NOTA: NON scollegare i cavi neutri (2) [Figura 12].

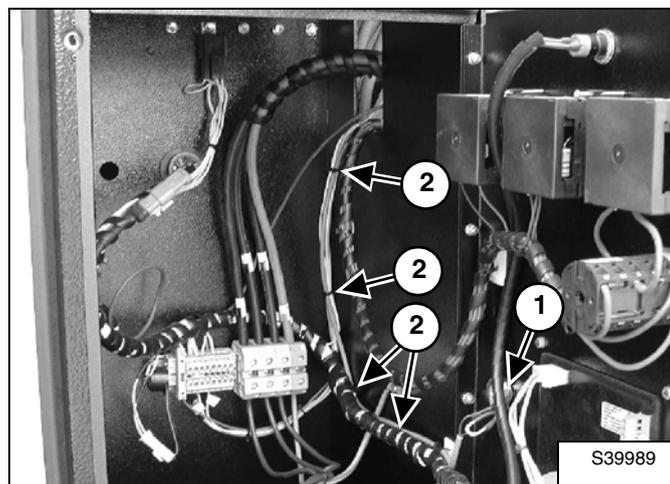
Figura 13



Rimuovere il dado (1) per scollegare i cavi di messa a terra (2) [Figura 13] sulla sbarra di distribuzione.

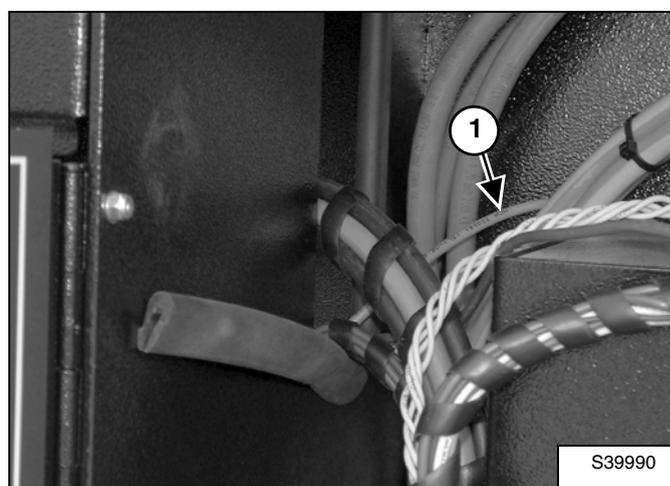
NOTA: a seconda del modello, ci possono essere uno, due o tre cavi di messa a terra.

Figura 14



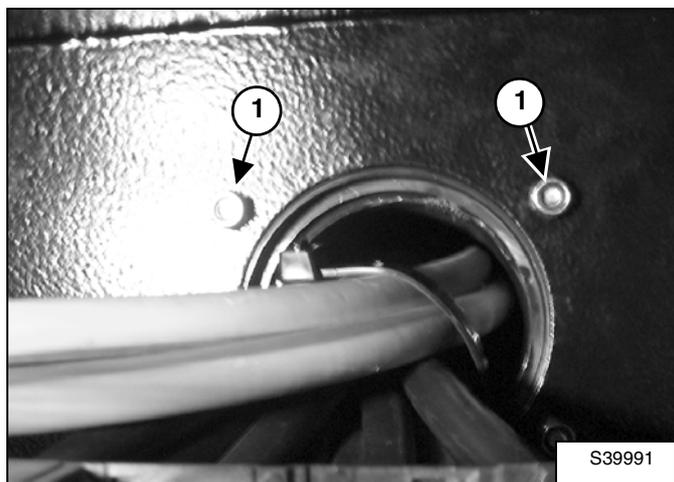
Scollegare i cavi dell'AVR dal potenziometro della tensione (1). Tagliare le fascette per cavi (2) [Figura 14].

Figura 15



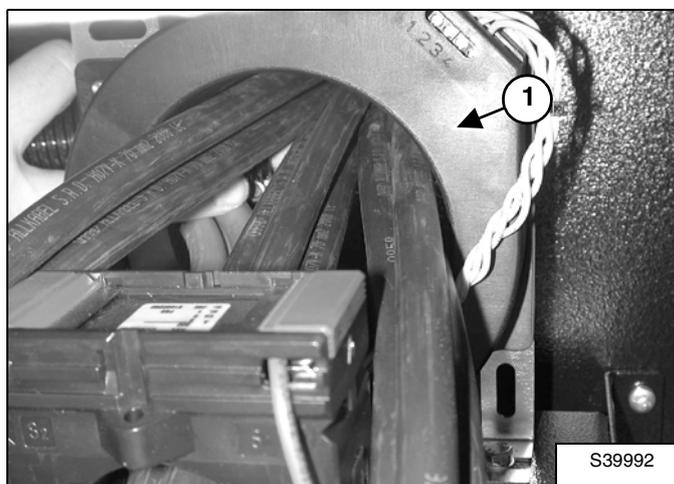
Tirare il cavo dell'AVR (1) [Figura 15] attraverso il foro.

Figura 16



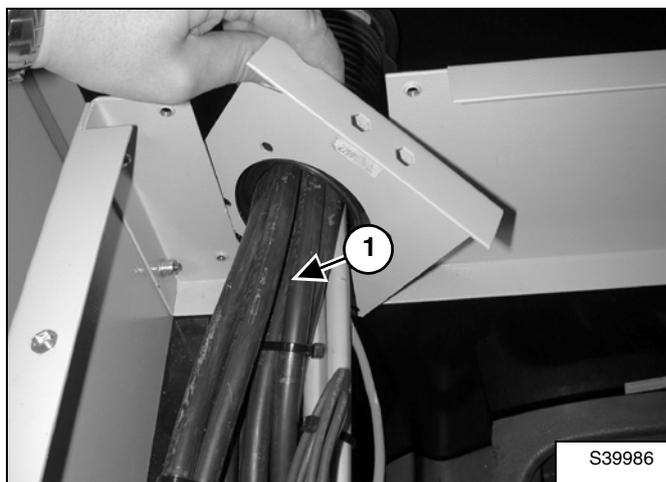
Rimuovere i quattro bulloni e dadi (1) [Figura 16] dal supporto della canalina in plastica sulla piastra di supporto della canalina in plastica sulla piastra di controllo.

Figura 17



Rimuovere il trasformatore RCD (1) [Figura 17] (se pertinente) per agevolare la rimozione dei cavi.

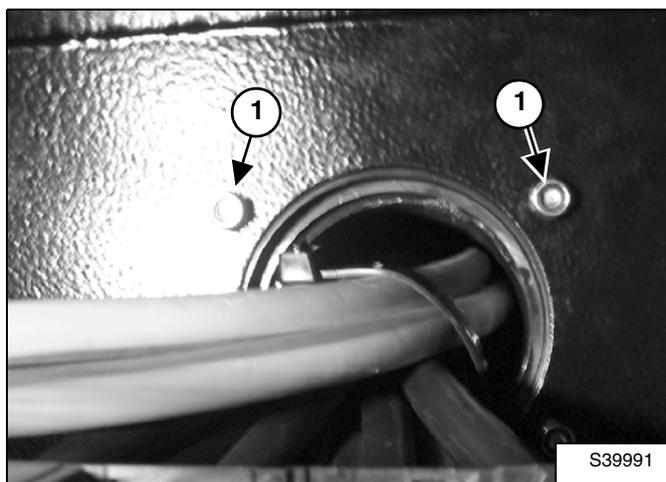
Figura 18



Raddrizzare i cavi (di alimentazione, di messa a terra e dell'AVR) sul lato dell'interruttore automatico e rimuovere tutti i cavi (1) [Figura 18].

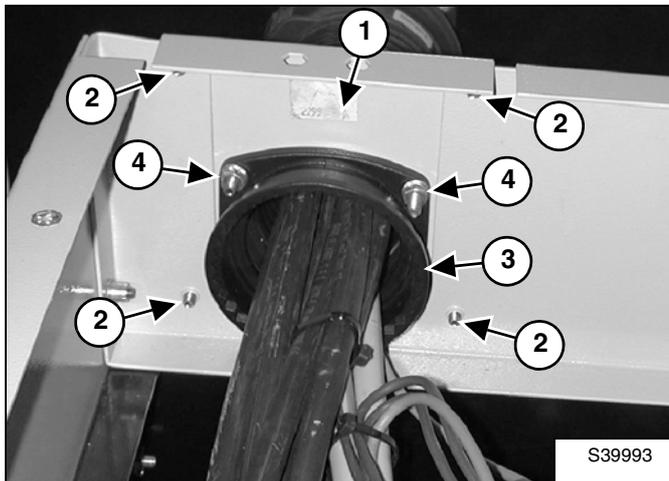
Installare i nuovi cavi. Assicurarsi di mantenere la stessa disposizione dei vecchi cavi.

Figura 19



Inserire il supporto della canalina in plastica sulla piastra di supporto dell'alimentazione e installare nuovamente i quattro bulloni e dadi (1) [Figura 19].

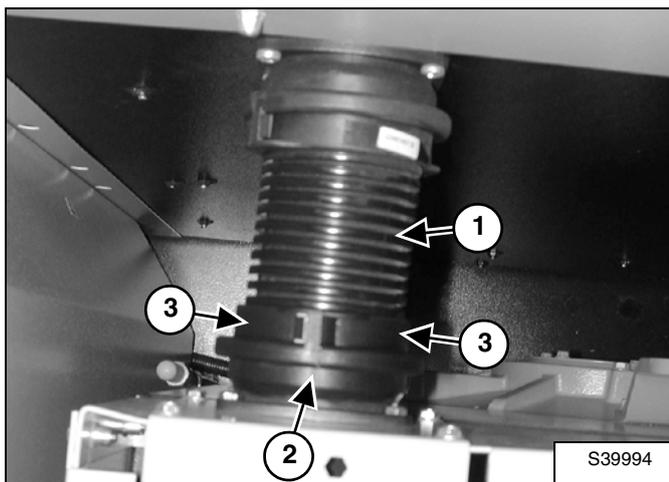
Figura 20



Mettere nuovamente in posizione la staffa della scatola dei terminali dell'alternatore (1) e installare i quattro bulloni (2) [Figura 20].

Installare nuovamente il supporto della canalina in plastica con il nuovo supporto della canalina in plastica interna (3) utilizzando i quattro bulloni lunghi e dadi (4) [Figura 20].

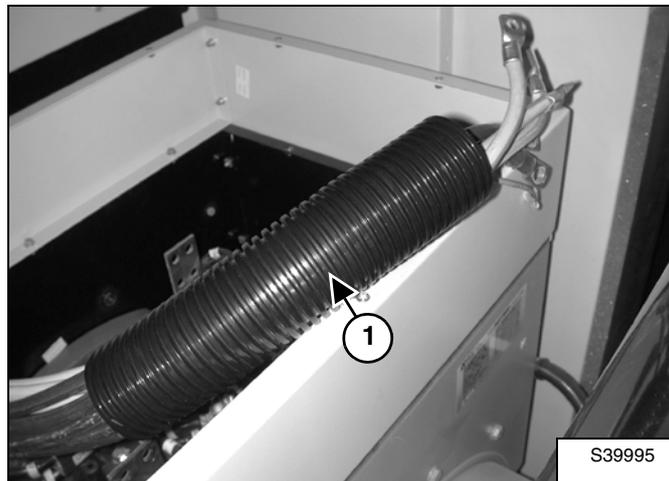
Figura 21



Inserire la canalina in plastica (1) sul relativo supporto (2) e installare nuovamente l'anello di tenuta in plastica semicircolare (3) [Figura 21].

NOTA: assicurarsi che l'anello di tenuta si inserisca nelle scanature della canalina e nel collare del supporto. Assicurarsi che entrambe le metà dell'anello di tenuta in plastica siano chiuse correttamente.

Figura 22

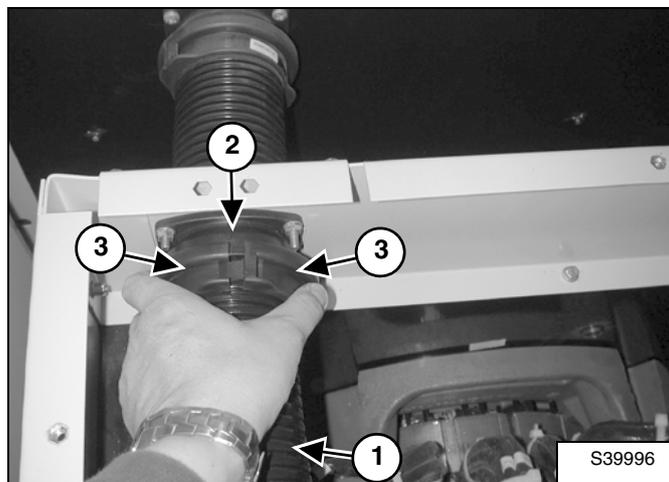


Raggruppare i cavi di alimentazione, di messa a terra e dell'AVR e fare scorrere la canalina in plastica (1) [Figura 22] sui cavi.

NOTA: allineare correttamente i cavi. Se i cavi si incrociano, aumenta il diametro totale del cablaggio ed è molto più difficile fare scorrere la canalina. Assicurarsi che la canalina in plastica includa tutti i cavi.

NOTA: non dimenticare nessun cavo, soprattutto il cavo dell'AVR.

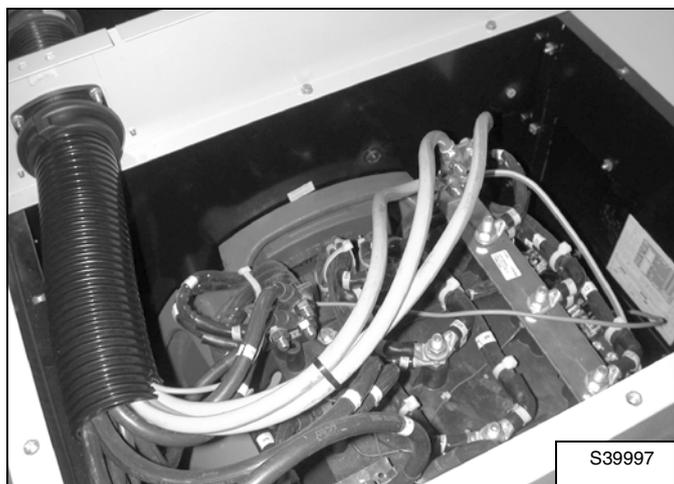
Figura 23



Inserire la canalina in plastica (1) sul relativo supporto (2) e installare l'anello di tenuta in plastica semicircolare (3) [Figura 23].

NOTA: assicurarsi che l'anello di tenuta si inserisca nelle scanature della canalina e nel collare del supporto. Assicurarsi che entrambe le metà dell'anello di tenuta in plastica siano chiuse correttamente.

Figura 24



Collegare i cavi di alimentazione, di messa a terra e dell'AVR [Figura 24].

IMPORTANTE

Assicurarsi di collegare tutti i cavi in posizione corretta. Assicurarsi che i cavi non siano a contatto o nelle vicinanze di parti metalliche. Mantenere una distanza di 10 mm (0,4 in.) tra i cavi e le parti metalliche per evitare il rischio di sfregamento dei cavi contro le parti metalliche. Il mancato rispetto di questa norma provoca danni all'alternatore e/o il rischio di scosse elettriche.

Figura 25

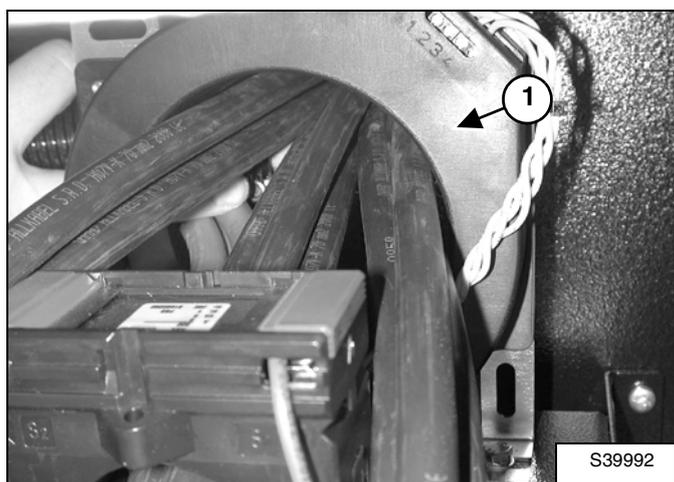
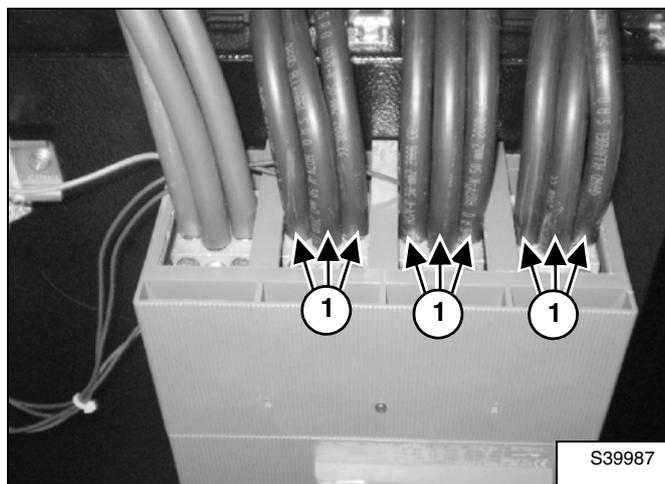


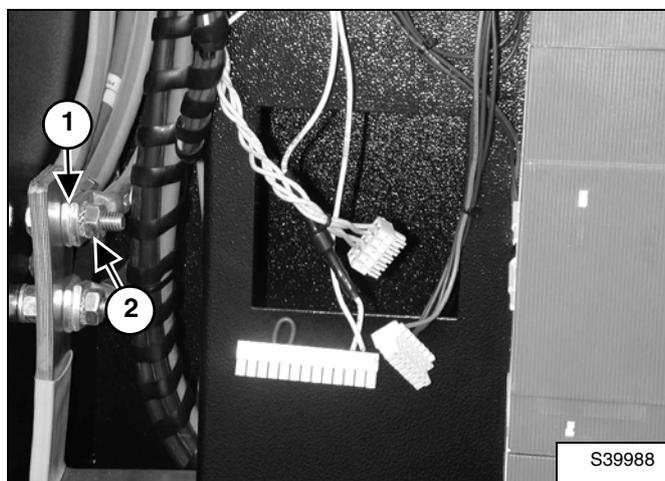
Figura 26



Installare nuovamente il trasformatore RCD (1) [Figura 25] (se pertinente) e collegare i cavi di alimentazione (1) [Figura 26] all'interruttore principale nel modo seguente:

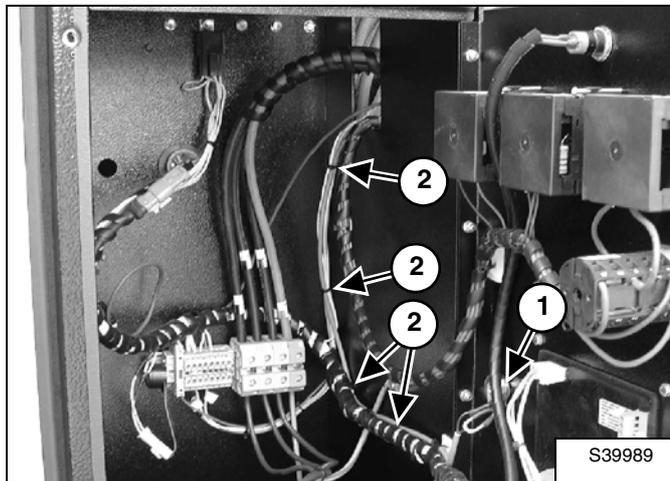
- I cavi di alimentazione e neutro devono passare attraverso il trasformatore RCD (se pertinente).
- Il cavo di messa a terra non deve passare attraverso il trasformatore RCD.
- Ogni cavo di alimentazione deve passare attraverso il rispettivo trasformatore di misura della corrente.

Figura 27



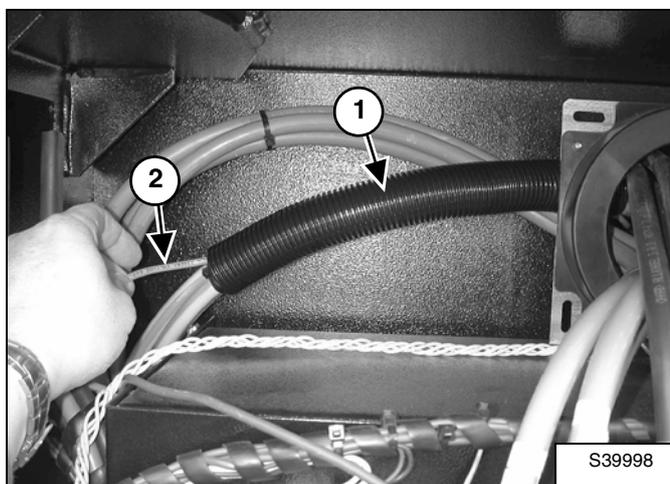
Collegare i cavi di messa a terra (1) alla sbarra di distribuzione. Installare e serrare il dado (2) [Figura 27].

Figura 28



Fare passare il cavo dell'AVR attraverso il foro e collegarlo al potenziometro della tensione (1). Installare le fascette per cavi (2) [Figura 28].

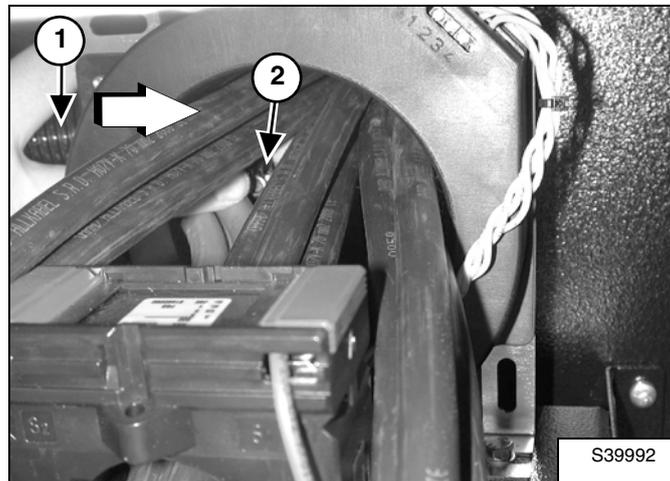
Figura 29



Installare la canalina tagliata (1) [Figura 29] attorno ai cavi di messa a terra.

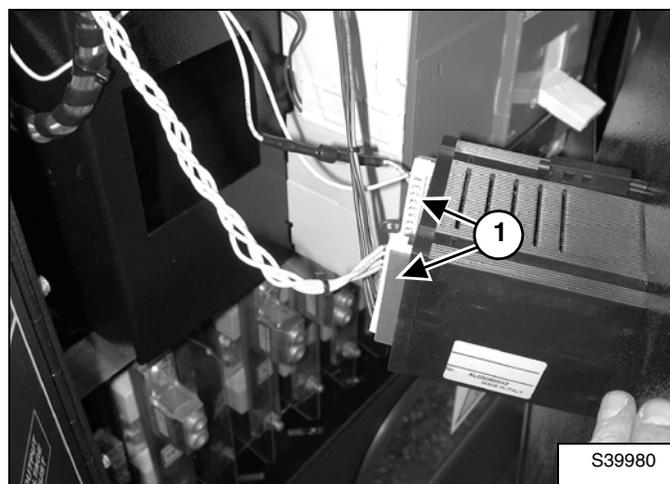
Inserire con cautela il cavo dell'AVR (2) [Figura 29] nella canalina tagliata. Non danneggiare il cavo dell'AVR.

Figura 30



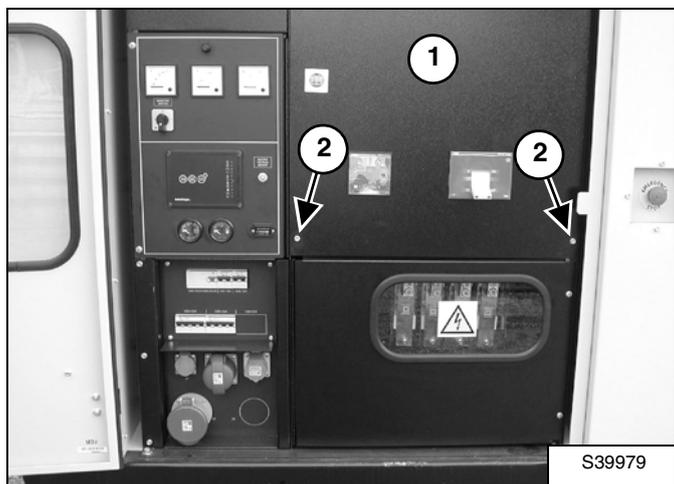
Fare scorrere la canalina tagliata (1) lungo i cavi di messa a terra finché è visibile (2) [Figura 30] attraverso il trasformatore RCD.

Figura 31



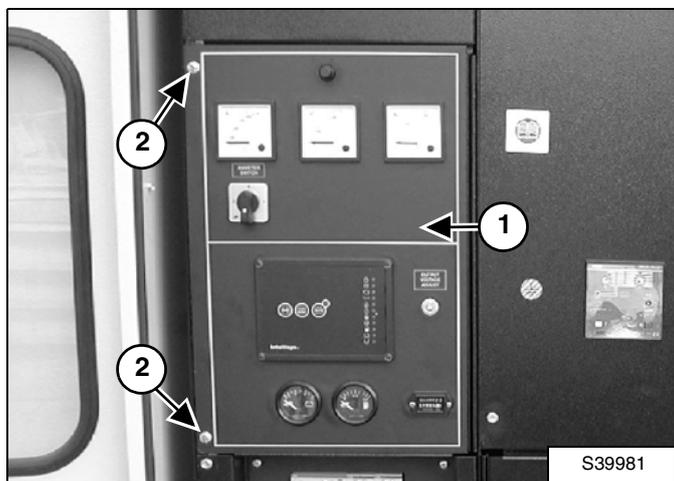
Collegare nuovamente i connettori della corrente di dispersione verso terra (1) [Figura 31] (se pertinente).

Figura 32



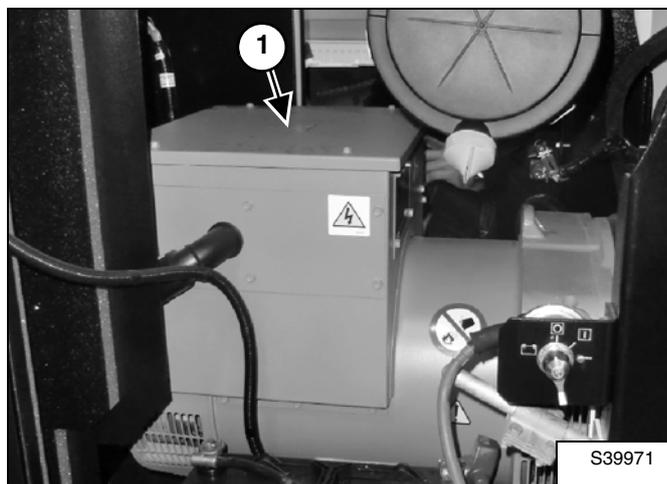
Installare nuovamente il pannello dell'interruttore principale (1) mediante le quattro viti (2) [Figura 32].

Figura 33



Chiudere il pannello di controllo (1) e serrare le due viti (2) di un 1/4 di giro.

Figura 34



Chiudere il coperchio della scatola dei terminali dell'alternatore (1) [Figura 34].

Test del generatore

Test del generatore in funzione



EVENTUALI CORTOCIRCUITI POSSONO CAUSARE LESIONI GRAVI O MORTALI
Utilizzare attrezzatura di protezione certificata, come scarpe con la suola in gomma e guanti in gomma, secondo le norme di sicurezza locali.

Tutti i test devono essere eseguiti con l'interruttore principale in posizione "ON".

Tensione

- Effettuare un test della tensione tra N e ciascuna fase. Il risultato deve essere $230\text{ V} \pm 1\text{ V}$.
- Effettuare un test della tensione tra ciascuna fase - L1 -> L2, L2 -> L3 e L3 -> L1. Il risultato deve essere $400\text{ V} \pm 2\text{ V}$.

Figura 35

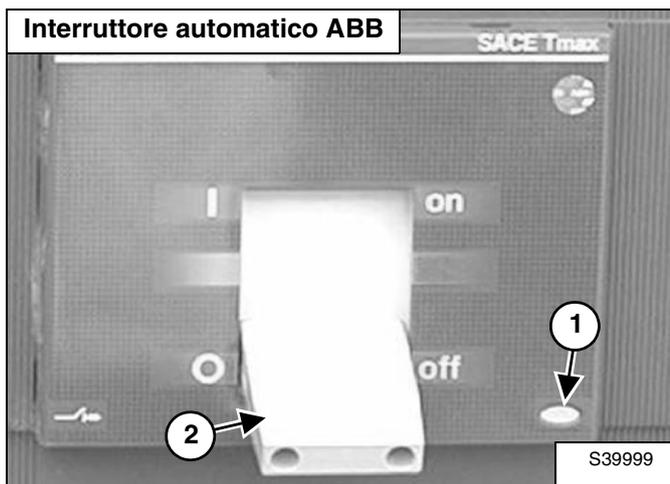
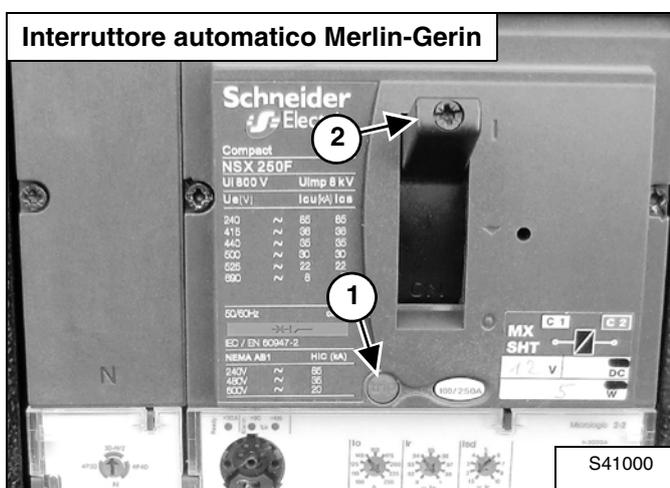


Figura 36



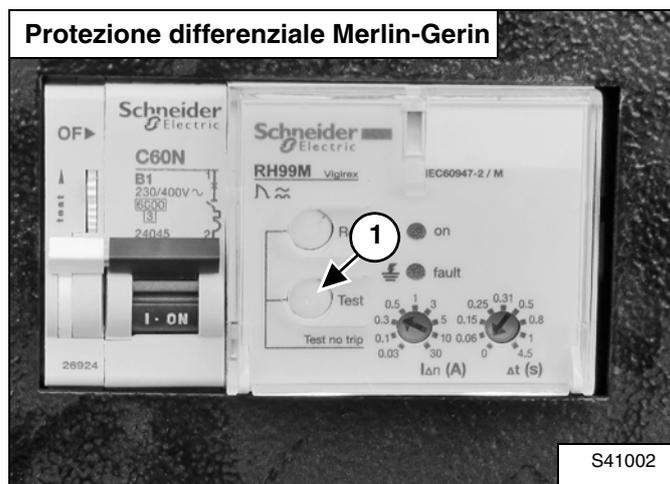
Con il generatore in funzione, premere il pulsante di test dell'interruttore automatico principale (1). L'interruttore automatico principale (2) [Figura 35] o [Figura 36] deve scattare e passare in posizione di "scatto automatico" ("TRIP").

Premere l'interruttore automatico in posizione "OFF" e quindi "ON" per il test successivo.

Figura 37



Figura 38



Con il generatore in funzione, premere il pulsante di test del dispositivo di dispersione verso terra (1) [Figura 37] o [Figura 38]. L'interruttore automatico principale (2) [Figura 35] o [Figura 36] deve scattare e passare in posizione di "scatto automatico" ("TRIP").