



Doosan Infracore
Portable Power

Circular de servicio

Circular: 30008
Fecha: 28 de septiembre de 2012
Producto: generadores
Asunto: ojal de elevación con rosca larga

MODELO	NÚMERO DE SERIE
G80	G08030001 y superiores
G100	G10030001 y superiores
G150	G15030001 y superiores
G200	G20030001 y superiores
G250	G25030001 y superiores
G400	G40030001 y superiores
G500	G50030001 y superiores

En respuesta a la solicitud de algunos clientes que deseaban un bloqueo de seguridad en las roscas del ojal de elevación, Doosan Infracore Portable Power ha introducido un nuevo tipo de ojales de elevación con roscas largas. Estos nuevos ojales de elevación permiten la instalación de una contratuerca que actúa como bloqueo de seguridad y se instalarán de serie en los generadores que se mencionan en esta circular. Si hay algún cliente que desee instalar este tipo de ojal de elevación en sus modelos anteriores de generadores, siga el procedimiento que se describe a continuación.

Piezas

G80 / G100

Conjunto de ojal de elevación con 46610180:

CANT.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	46609299	Ojal de elevación M30 con rosca larga
2	96705231	Tuerca hexagonal M30 x 3,5

G150 / G200

Conjunto de ojal de elevación ref. 46551251:

CANT.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	46585639	Ojal de elevación M42 con rosca larga
2	46587623	Tuerca hexagonal M42 x 4,5

G250

Conjunto de ojal de elevación ref. 46610181:

CANT.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	46609619	Ojal de elevación M36 con rosca larga
2	96724349	Tuerca hexagonal M36 x 4

G400 / G500

Conjunto de ojal de elevación ref. 46610182:

CANT.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	46609999	Ojal de elevación M48 con rosca larga
2	23142169	Tuerca hexagonal M48 x 5

Tabla de pares de apriete

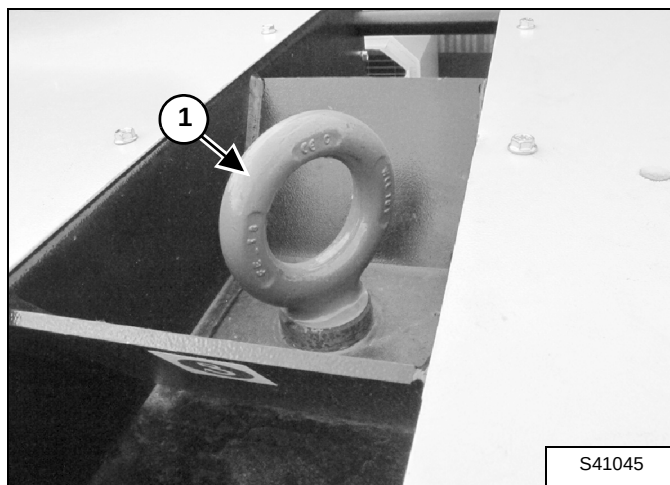
MODELO	DIMENSIÓN DE LA TUERCA	POSICIÓN	PAR N•M (FT LB)
G80 G100	M30 x 3,5	Primera (contra el liberador de elevación)	165 (122)
		Segunda (contra la primera tuerca)	200 (148)
G150 G200	M42 x 4,5	Primera (contra el liberador de elevación)	230 (170)
		Segunda (contra la primera tuerca)	360 (266)
G250	M36 x 4	Primera (contra el liberador de elevación)	200 (148)
		Segunda (contra la primera tuerca)	270 (199)
G400 G500	M48 x 5	Primera (contra el liberador de elevación)	270 (199)
		Segunda (contra la primera tuerca)	360 (266)

Procedimiento

Retire el ojal de elevación existente (si está instalado).

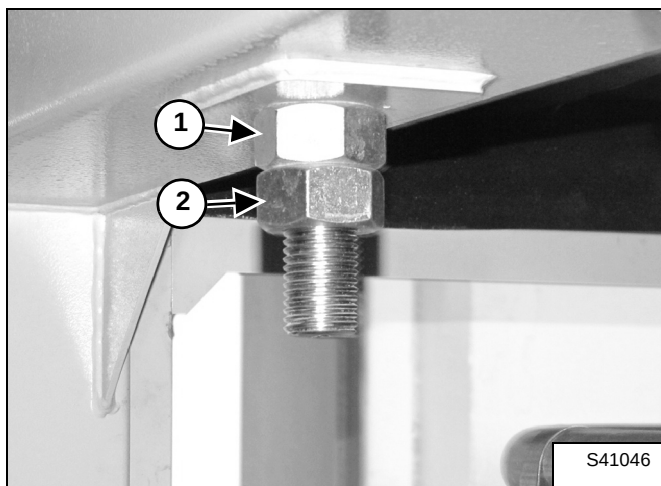
Compruebe que las superficies metálicas estén limpias y no tengan rebabas.

Figura 1



Instale el ojal de elevación con rosca larga (1) [Figura 1] que se suministra con el conjunto (consulte la tabla de conjuntos de la página 1) en el liberador de elevación.

Figura 2



Instale la primera tuerca (1) [Figura 2].

Mientras sujeta el ojal de elevación en su sitio con una barra, apriete la primera tuerca (1) [Figura 2] al par necesario. (consulte Tabla de pares de apriete en la página 1).

Instale la segunda tuerca (2) [Figura 2] contra la primera tuerca.

Mientras sujeta la primera tuerca (1) en su sitio para evitar que gire, apriete la segunda tuerca (2) [Figura 2] (contra la primera) al par necesario. (consulte Tabla de pares de apriete en la página 1).

NOTA: asegúrese de que las tuercas se aprieten al par necesario en relación a su dimensión y posición:

- La primera tuerca se instala contra el liberador de elevación.
- La segunda tuerca se instala contra la primera para evitar que ésta se afloje.

Esta circular se incluye solamente para aportar información técnica y no altera la cobertura de garantía.