



Portable Power

Bollettino di assistenza

Modifica sul campo
Notifica di sicurezza

Bollettino: 30010
Data: 7 gennaio 2013
Prodotto: Generatori
Oggetto: Ispezione (Y09A) / Sostituzione (Y09B) della piattaforma di sollevamento

LINEE GUIDA PER PROCEDURA E GARANZIA	
Priorità riparazione	Y09A: Obbligatoria - Classe AA Y09B: Opzionale - Classe B
Pezzi necessari	Y09A: No Y09B: Sì - Ordinare i pezzi tramite DoosanShop
Restituzione dei pezzi	Y09A: No Y09B: Sì - Restituire i pezzi sostituiti a Puurs utilizzando il "Modulo per la restituzione di pezzi in garanzia"
Credito per i pezzi	Y09A: No Y09B: Sì
Credito per la manodopera	Y09A: Sì - Trenta (30) minuti Y09B: Sì - Quattro (4) ore
Credito per le trasferte	Y09A e Y09B: Sì - Due (2) ore per le macchine vendute a clienti
Codice del pezzo interessato	333009A/333009B
Codice garanzia	Y09A/Y09B
Applicazione DVP	Y09A: Sì Y09B: No

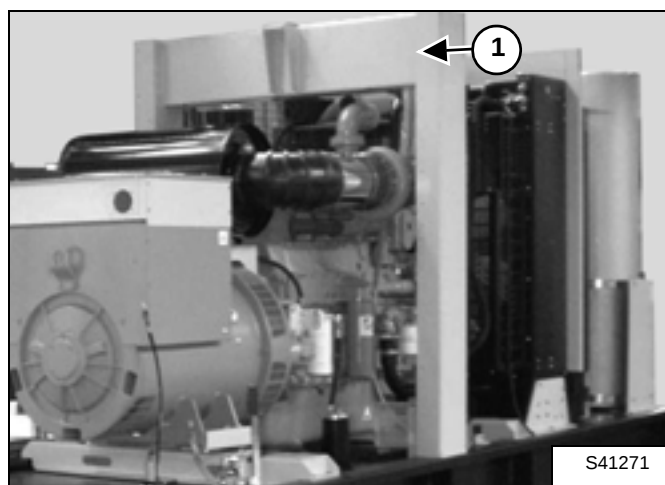
MODELLO	NUMERO DI SERIE
G250, G400, G500	Fare riferimento a pagina 6.

Ai concessionari Doosan Benelux SA viene richiesto di contattare **immediatamente** tutti i proprietari delle macchine potenzialmente interessate per prendere accordi sull'ispezione e di controllare tutte le macchine potenzialmente interessate incluse nell'inventario del concessionario prima della consegna.

Il presente bollettino fornisce informazioni per un'accurata ispezione di un potenziale problema di sicurezza sulle macchine interessate.

[Figura 1] Doosan Benelux SA ha stabilito che le saldature sulla piattaforma di sollevamento (1) dei generatori elencati nel presente bollettino potrebbero non essere conformi ai dati tecnici di progettazione, con conseguente rischio di una parziale fessurazione delle saldature che consentirebbe alla corrosione di provocare ulteriori danni.

Figura 1



Problema di sicurezza

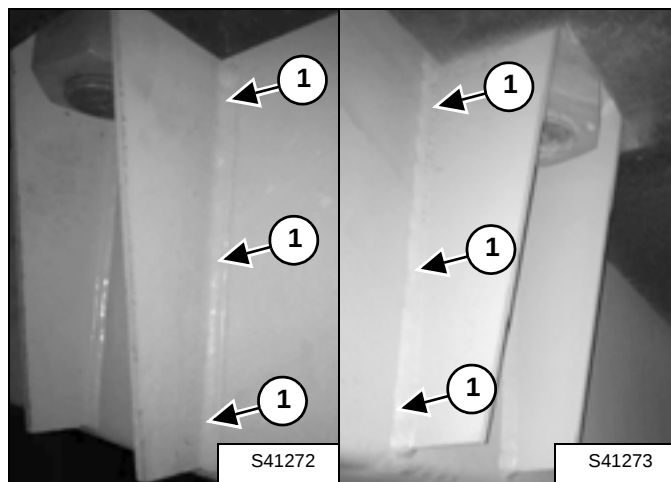
Questa condizione potrebbe provocare il distacco del generatore dal dispositivo di sollevamento durante il sollevamento mediante l'apposita piattaforma, con potenziale rischio di **lesioni gravi o mortali oppure danni materiali.**

Doosan Benelux SA **non ha** ricevuto alcuna segnalazione di lesioni a operatori o astanti o di danni materiali causati da questo problema. Se è assolutamente necessario sollevare un generatore prima della correzione, assicurarsi che tutti gli astanti siano a distanza di sicurezza dalla macchina che viene sollevata. Non sollevare il generatore più dello stretto necessario per l'operazione di carico/scarico. Non portare il generatore sopra strutture o persone durante il sollevamento. Sollevare il generatore con la massima cautela per evitare un aumento dello sforzo sulla piattaforma di sollevamento.

Y09A: Ispezione della piattaforma di sollevamento

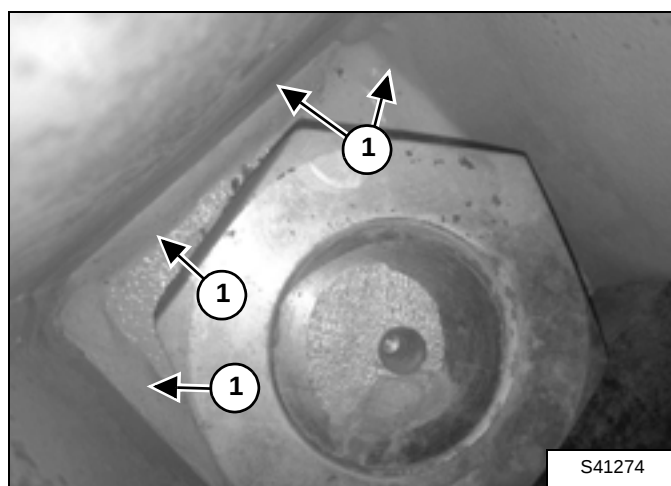
Procedura

Figura 2



Ispezionare la piattaforma di sollevamento dall'interno della macchina con una torcia elettrica. Ispezionare le saldature esterne e quelle interne (1) [Figura 2].

Figura 3



Ispezionare le saldature (1) [Figura 3] attorno al dado dell'occhiello di sollevamento.

Identificare con chiarezza lo stato delle saldature:

- Assenza di ruggine in superficie
- Penetrazione di ruggine (penetrazione del materiale parente)
- Crepe intorno alla saldatura

Scattare delle foto ad alta risoluzione (minimo 5 megapixel) e con una quantità sufficiente di luce per tutte le saldature sopra citate.

Fotografare anche il numero di serie del generatore e allegare tutte le foto alla relazione da inviare a Doosan Benelux SA, all'attenzione del reparto assistenza:

E-mail: service.waterloo@doosan.com

Fax: +32 2 371 69 15

Nel caso la piattaforma di sollevamento presenti uno dei seguenti segni, eseguire la procedura "Y09B: Sostituzione della piattaforma di sollevamento" a pagina 2 per sostituirla:

- Penetrazione di ruggine (penetrazione del materiale parente)
- Crepe intorno alla saldatura
- Deformazione permanente di pezzi della piattaforma di sollevamento

Y09B: Sostituzione della piattaforma di sollevamento

Pezzi

QTÀ	CODICE	DESCRIZIONE
1	333009A	Kit piattaforma di sollevamento G250
1	333009B	Kit piattaforma di sollevamento G400-G500

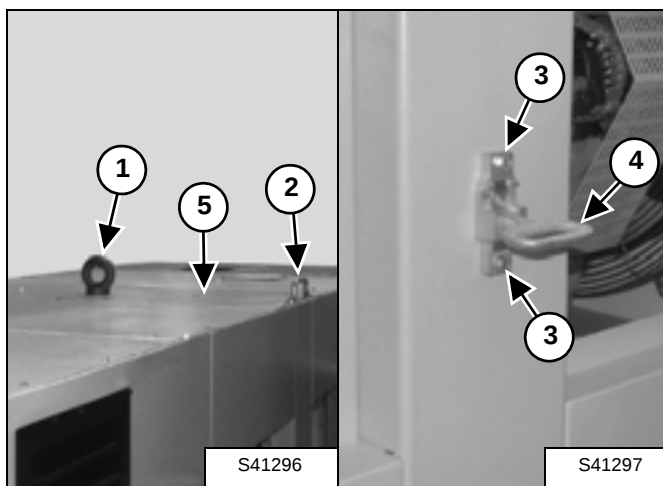
I pezzi elencati devono essere ordinati tramite DoosanShop.

Procedura

Per generatori modello G250

Aprire tutti gli sportelli della struttura.

Figura 4



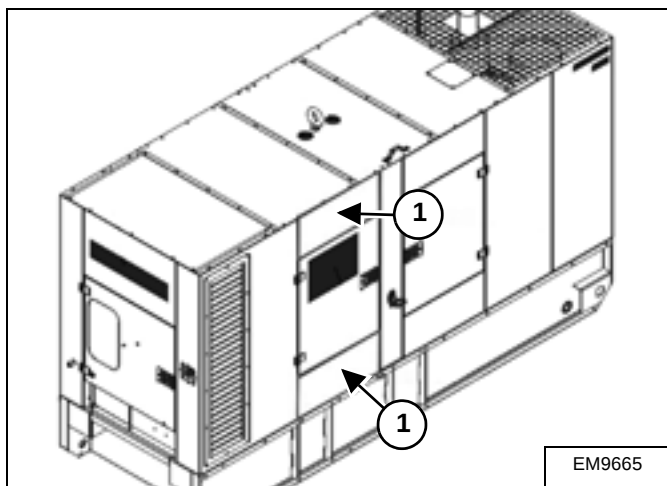
Rimuovere il dado (all'interno della struttura) e rimuovere l'occhiello di sollevamento (1) [Figura 4].

Rimuovere i dadi e i bulloni e l'impugnatura della struttura (2) [Figura 4].

Rimuovere i due bulloni (3) e il gradino laterale (4) [Figura 4].

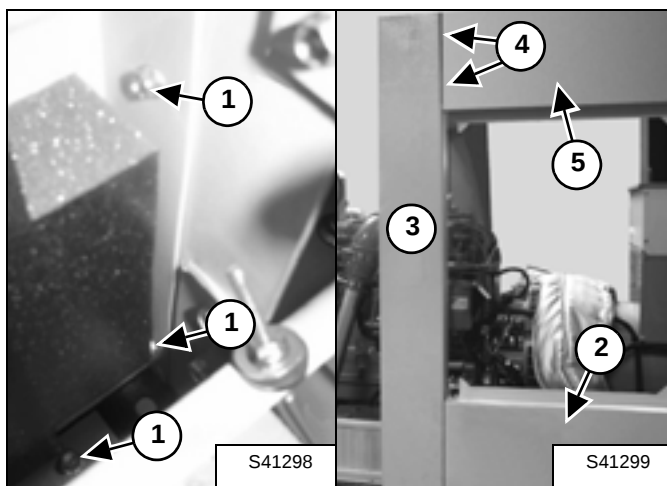
Rimuovere i bulloni e il pannello centrale della struttura (5) [Figura 4].

Figura 5



Rimuovere i pannelli superiore e inferiore (1) **[Figura 5]** (entrambi i lati) sul lato del pannello di controllo della piattaforma di sollevamento.

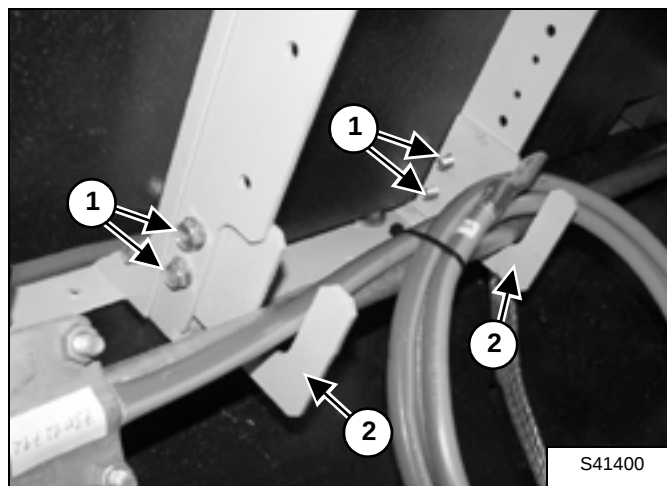
Figura 6



Rimuovere i bulloni (1) per staccare il pannello inferiore (2) (entrambi i lati) dalla piattaforma di sollevamento (3) **[Figura 6]**.

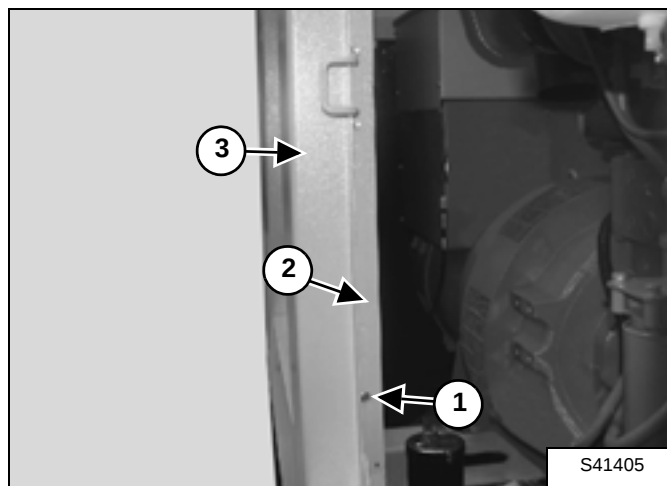
Rimuovere i due bulloni sulla posizione (4) per staccare il pannello superiore (5) (entrambi i lati) dalla piattaforma di sollevamento (3) **[Figura 6]**.

Figura 7



Rimuovere i quattro bulloni (1) e i supporti del picchetto di terra (2) **[Figura 7]**.

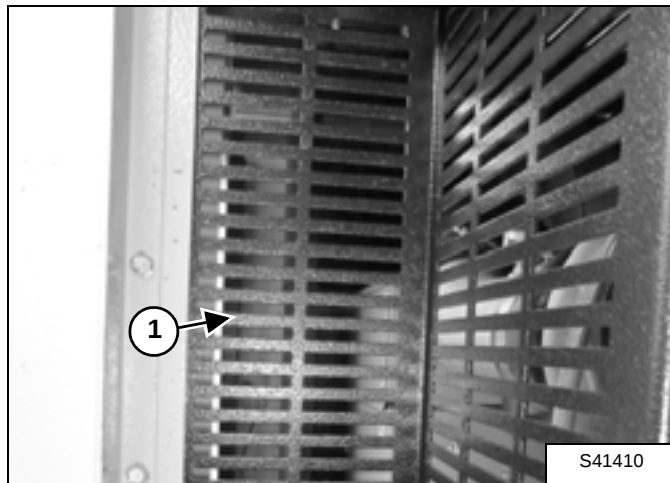
Figura 8



Rimuovere i bulloni (1) e gli angoli laterali dello sportello (2) (entrambi i lati) dalla piattaforma di sollevamento (3) **[Figura 8]**.

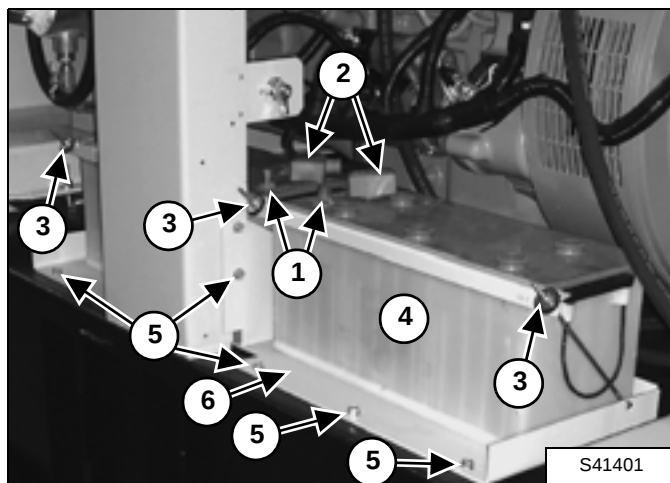
Ripetere questo passaggio per l'altro lato del generatore.

Figura 9



Sul lato del turbocompressore, rimuovere anche la griglia di protezione **[Figura 9]**.

Figura 10



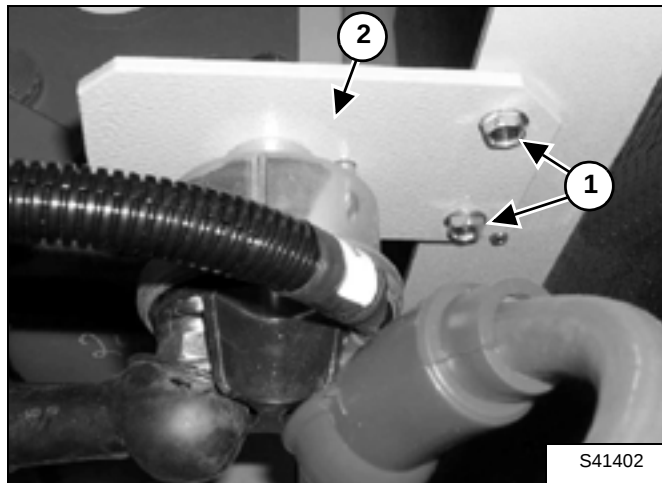
Scollegare i cavi negativi (-) dalla batteria (1) **[Figura 10]**.

Scollegare i cavi positivi (+) dalla batteria (2) **[Figura 10]**.

Allentare i dadi (3) e rimuovere le due batterie (4) **[Figura 10]**.

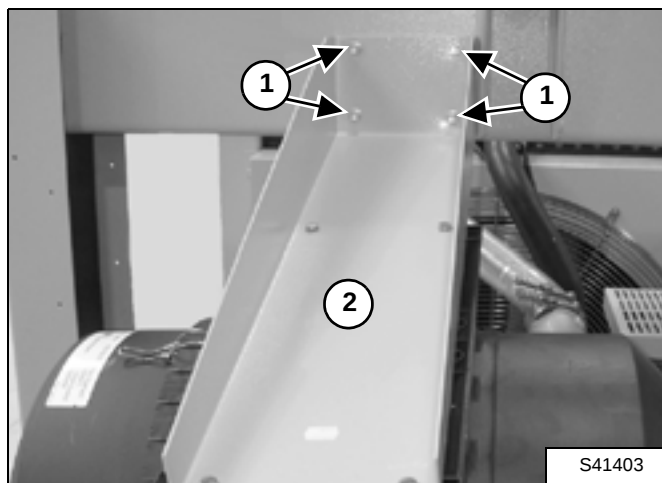
Rimuovere i bulloni (5) e il supporto della batteria (6) **[Figura 10]**.

Figura 11



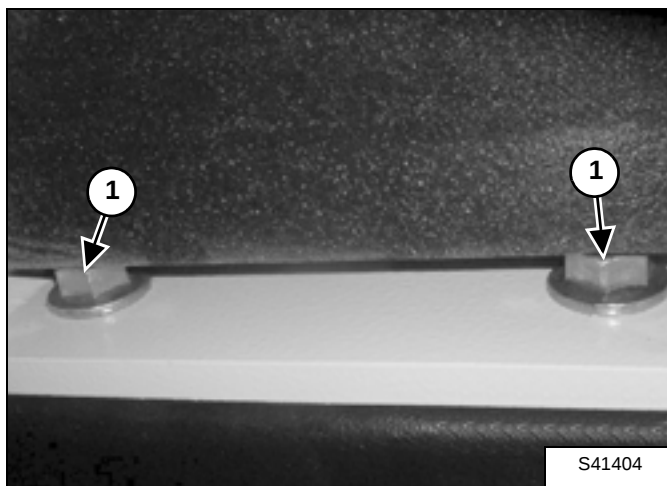
Rimuovere i bulloni (1) e la staffa dell'interruttore della batteria (2) **[Figura 11]** dalla piattaforma di sollevamento.

Figura 12



Rimuovere i quattro bulloni (1) e staccare la staffa del filtro Aria (2) **[Figura 12]** dalla piattaforma di sollevamento.

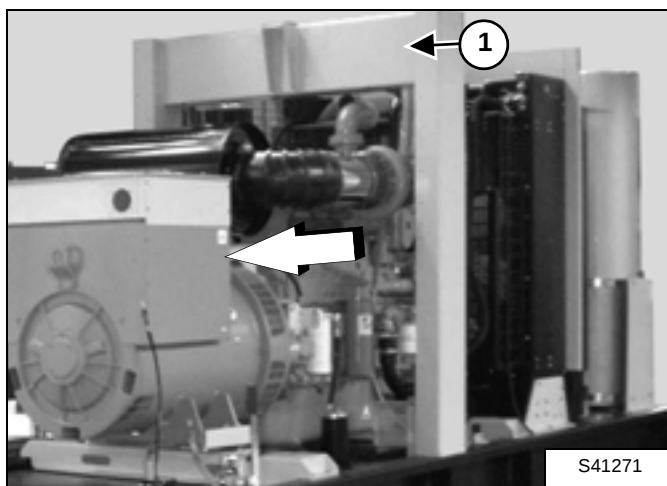
Figura 13



Tagliare il silicone intorno alla piattaforma di sollevamento. Rimuovere i due bulloni (1) [Figura 13] (entrambi i lati).

Installazione: applicare Loctite® 243 sulle filettature dei bulloni (1) [Figura 13], quindi serrare a una coppia di 210 N•m (154,89 ft.-lb.).

Figura 14



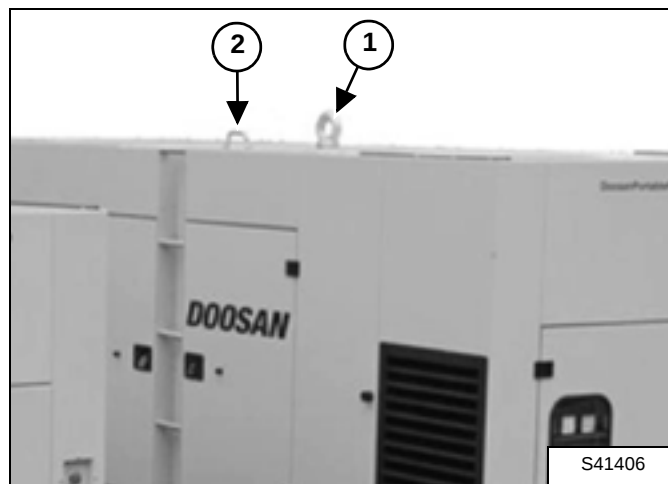
Spingere la piattaforma di sollevamento (1) [Figura 14] circa 50 mm (1,97 in.) verso il lato del pannello di controllo e sollevarla per rimuovere la piattaforma di sollevamento.

Installare la nuova piattaforma di sollevamento e riassemblare completamente il generatore.

Per generatori modello G400 e G500

Aprire tutti gli sportelli della struttura.

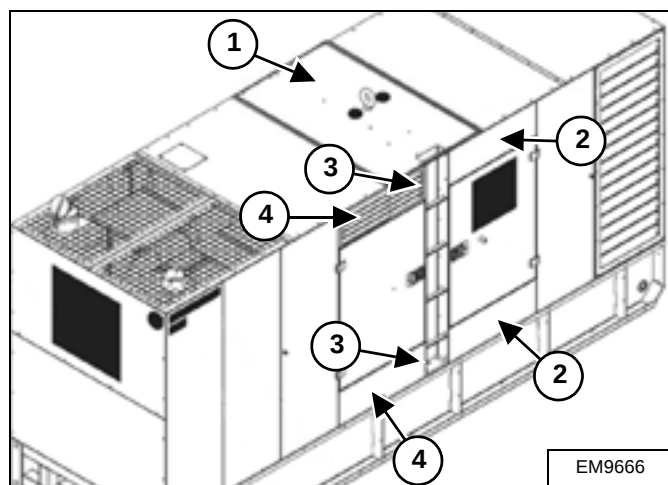
Figura 15



Rimuovere il dado (all'interno della struttura) e rimuovere l'occhiello di sollevamento (1) [Figura 15].

Rimuovere i dadi e i bulloni e l'impugnatura della struttura (2) [Figura 15].

Figura 16

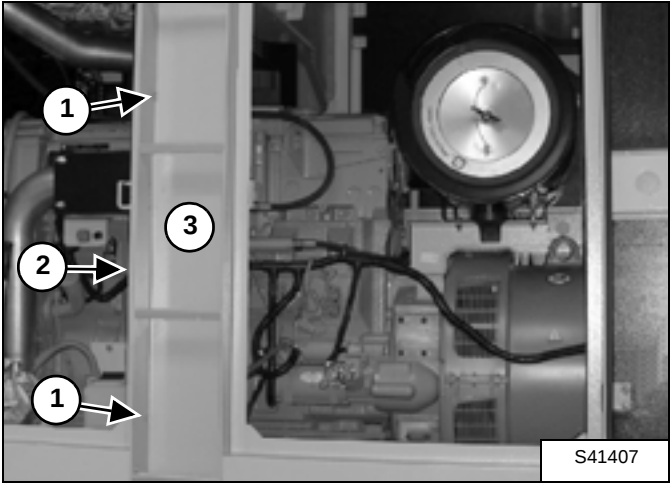


Rimuovere i bulloni e il pannello centrale della struttura (1) [Figura 16].

Rimuovere i pannelli superiore e inferiore (2) [Figura 16] (entrambi i lati) sul lato del pannello di controllo della piattaforma di sollevamento.

Rimuovere i bulloni sulle posizioni (3) per staccare i pannelli superiore e inferiore (4) [Figura 6] (entrambi i lati) dalla piattaforma di sollevamento.

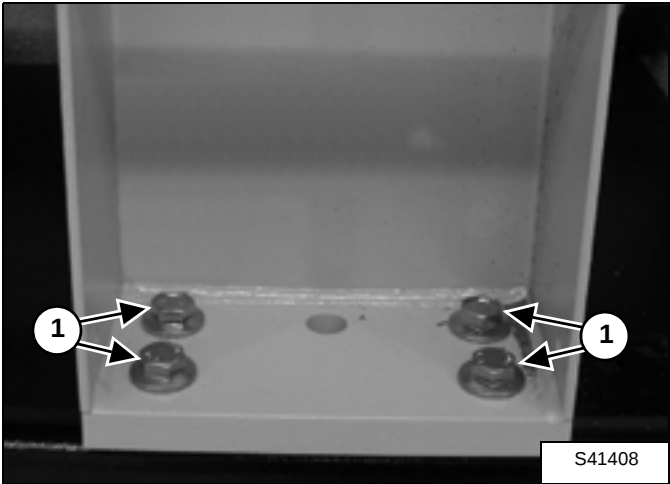
Figura 17



Rimuovere i sei bulloni (1) e gli angoli laterali dello sportello (2) (entrambi i lati) dalla piattaforma di sollevamento (3) [Figura 17].

Ripetere questo passaggio per l'altro lato del generatore.

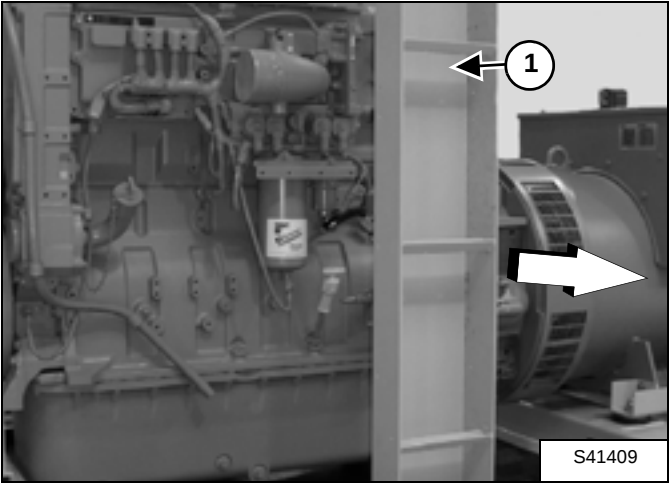
Figura 18



Tagliare il silicone intorno alla piattaforma di sollevamento. Rimuovere i quattro bulloni (1) [Figura 18] (entrambi i lati).

Installazione: applicare Loctite® 243 sulle filettature dei bulloni (1) [Figura 18], quindi serrare a una coppia di 210 N•m (154,89 ft.-lb.).

Figura 19



Spingere la piattaforma di sollevamento (1) [Figura 19] circa 50 mm (1,97 in.) verso il lato del pannello di controllo e sollevarla per rimuovere la piattaforma di sollevamento.

Installare la nuova piattaforma di sollevamento e riassemblare completamente il generatore.

MODELLO	NUMERO DI SERIE
G250	Da 07G2500002 a 07G2500015 07G2500017 07G2500021 08G2500016 Da 08G2500018 a 08G2500020 Da 08G2500022 a 08G2500023 Da 08G2500028 a 08G2500029 Da 08G2500033 a 08G2500034 Da 08G2500036 a 08G2500048 Da G2500101 a G2500184
G400	Da 07G4000003 a 07G4000016 Da 08G4000017 a 08G4000030 Da 08G4000032 a 08G4000036 G4000101 Da G4000103 a G4000136
G500	Da 07G5000002 a 07G5000007 Da 07G5000009 a 07G5000012 Da 07G5000027 a 07G5000029 Da 08G5000013 a 08G5000022 Da 08G5000025 a 08G5000026 Da 08G5000030 a 08G5000036 Da G5000101 a G5000149