



Doosan Infracore
Construction Equipment

Bildleitfaden für den "Technischen Untersuchungsbericht"

(Technical Investigation Report)

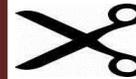
Überblick

1. Einsatz / Einsatzort
2. Maschine/Anbaugerät
3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts
4. Betriebsstundenzähler Maschine
5. Beschädigte Komponente
6. Typenschild der beschädigten Komponente
(sofern vorhanden)
7. Defekter Bereich
8. Nahaufnahme des defekten Bereichs

Beispiele: [Radlader \(WL\)](#)
[Anbaugerät \(ATT\)](#)
[Kompressor \(COMP\)](#)
[Generator \(GEN\)](#)

Leitfaden zur digitalen Bildaufnahme

Leitfaden zur digitalen Bildaufnahme



1. Einsatz / Einsatzort
2. Maschine/Anbaugerät
3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts
4. Betriebsstundenzähler Maschine
5. Beschädigte Komponente
6. Typenschild der beschädigten Komponente (sofern vorhanden)
7. Defekter Bereich
8. Nahaufnahme des defekten Bereichs

Niedrige Auflösung verwenden (bei allen Bildern, mit Ausnahme des defekten Bereichs).

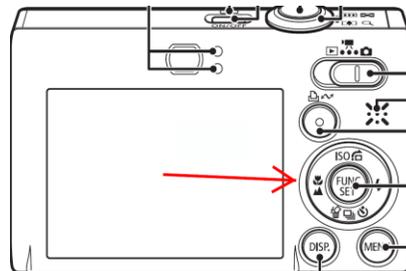
Bei der Aufnahme des defekten Bereichs Makro-Modus oder Nahaufnahme verwenden (falls die Fotokamera über entsprechende Optionen verfügt).

Bildauflösung

Niedrige Auflösung bei allen Bildern, mit Ausnahme des defekten Bereichs, verwenden.



Bei der Aufnahme des defekten Bereichs Makro-Modus oder Nahaufnahme verwenden (falls die Fotokamera über entsprechende Optionen verfügt).



Falls zutreffend, Bilder der bodenbearbeitenden Geräteteile hinzufügen: Spitzen, Fräsdorne, Zähne, Schneidkanten...





Radlader (WL)



[\(zurück\)](#)

1. Einsatz / Einsatzort



Bild mit **niedriger** Auflösung

2. Maschine/Anbaugerät



Bild mit **niedriger** Auflösung

3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts

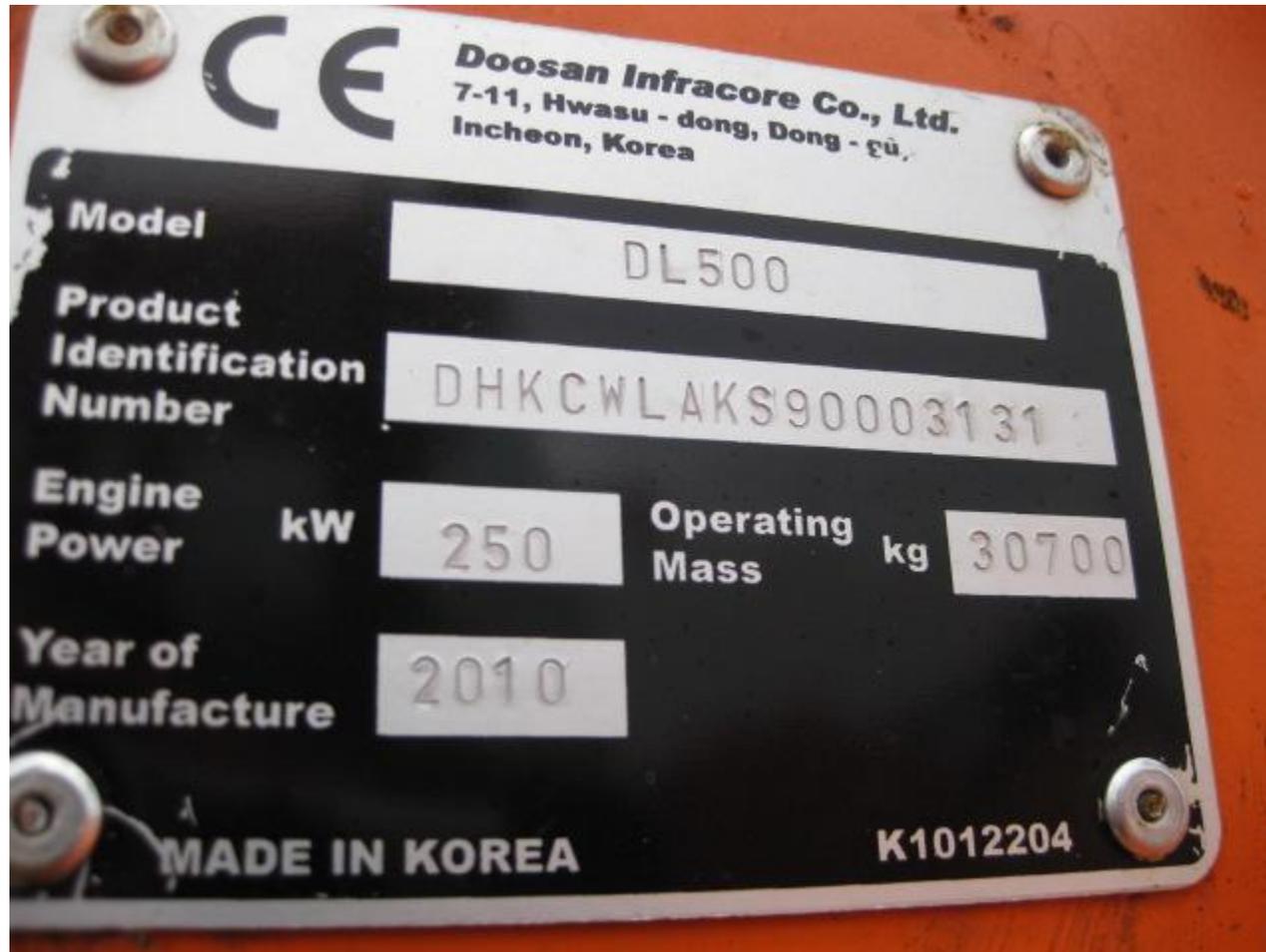


Bild mit **niedriger** Auflösung

4. Betriebsstundenzähler Maschine



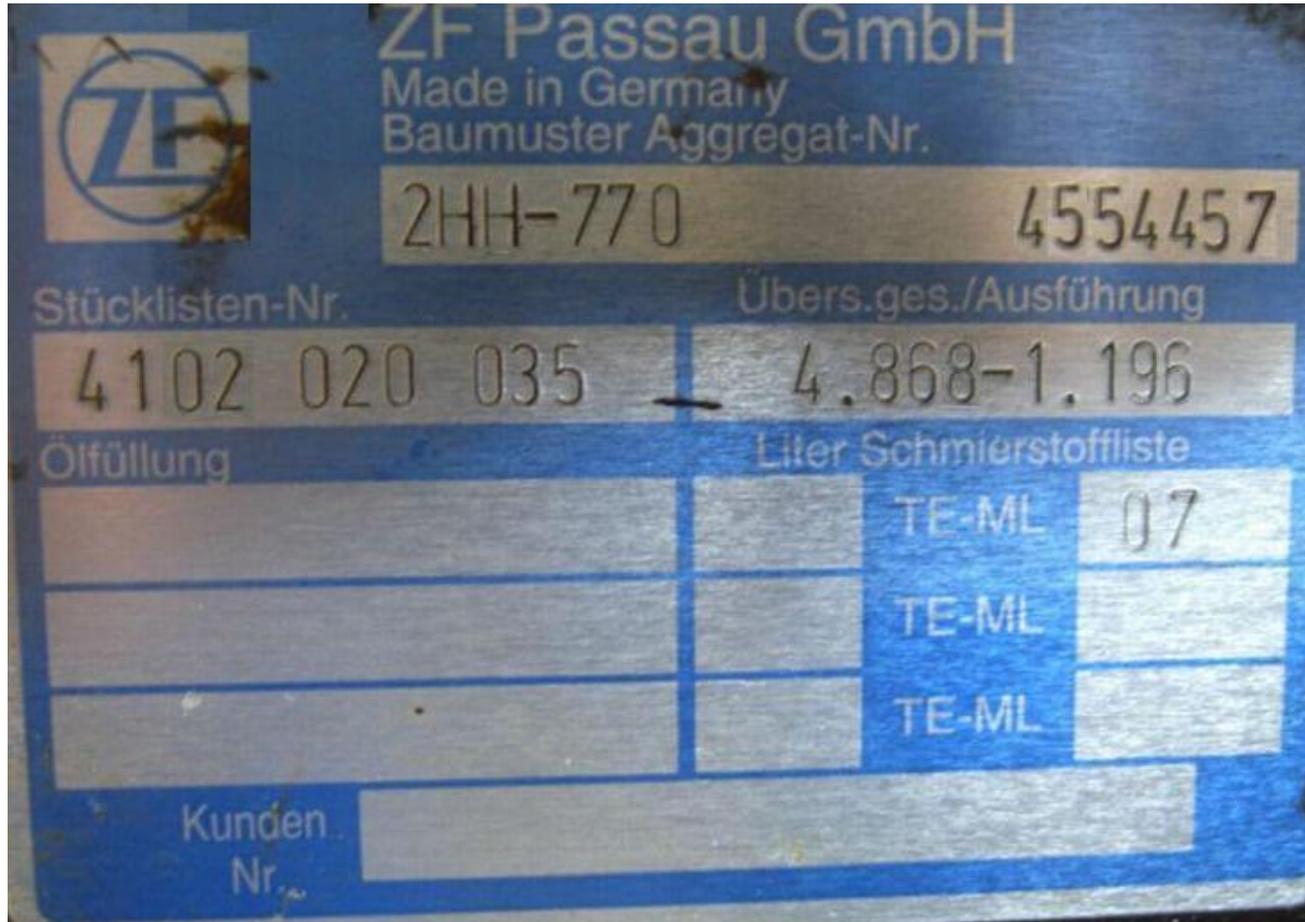
Bild mit **niedriger** Auflösung

5. Beschädigte Komponente



Bild mit **niedriger** Auflösung

6. Typenschild der beschädigten Komponente (sofern vorhanden)



ZF Passau GmbH
Made in Germany
Baumuster Aggregat-Nr.

2HH-770		4554457	
Stücklisten-Nr.		Übers.ges./Ausführung	
4102 020 035		4.868-1.196	
Ölfüllung		Liter Schmierstoffliste	
		TE-ML	07
		TE-ML	
		TE-ML	
Kunden Nr. _____			

Bild mit **niedriger** Auflösung

7. Defekter Bereich



Bild mit **niedriger** Auflösung

8. Nahaufnahme des defekten Bereichs



Bild mit **hoher** Auflösung



Anbaugerät (ATT)



[\(zurück\)](#)

1. Einsatz / Einsatzort



Bild mit **niedriger** Auflösung

2. Maschine/Anbaugerät



Bild mit **niedriger** Auflösung

3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts

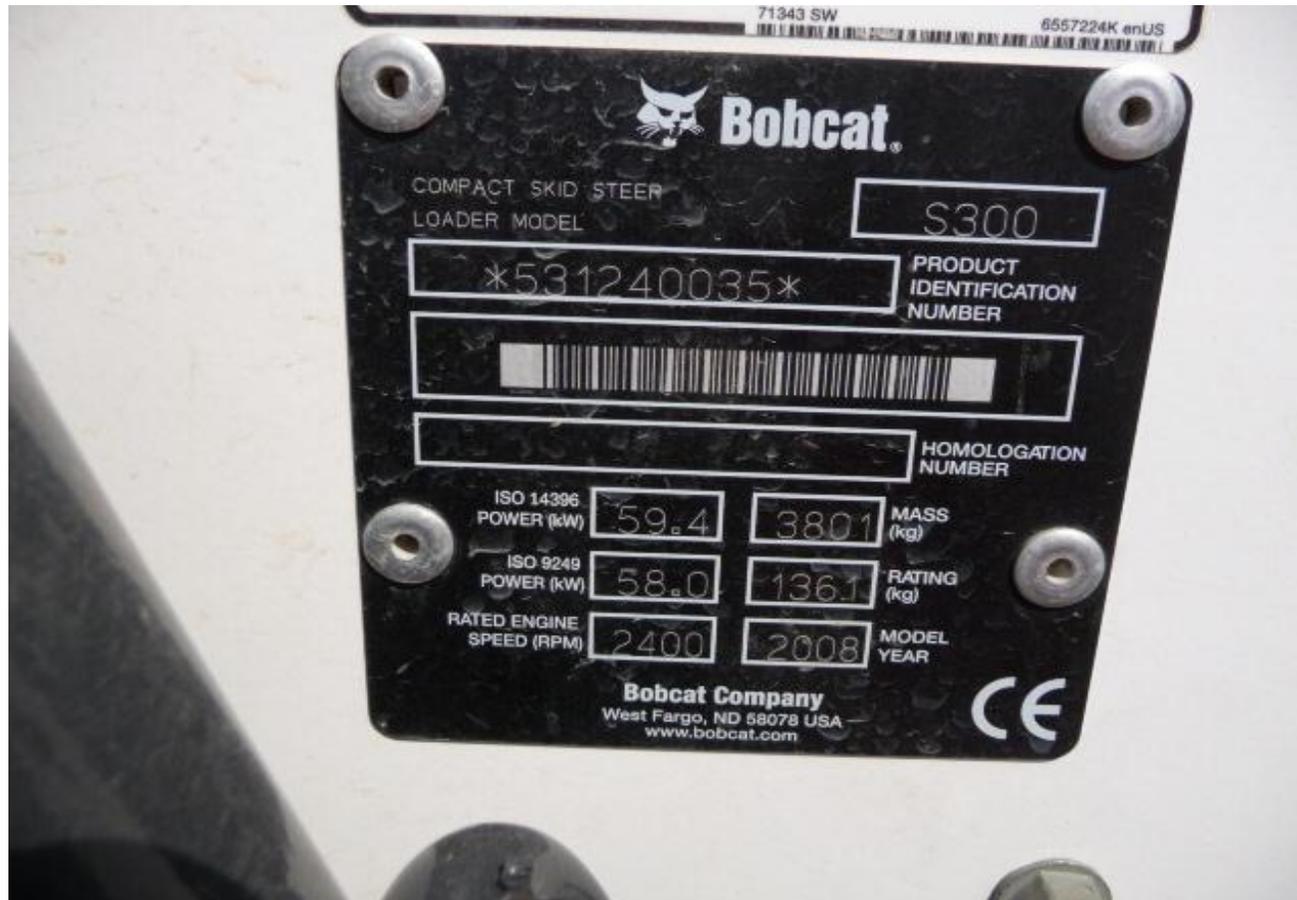


Bild mit **niedriger** Auflösung

4. Betriebsstundenzähler Maschine



Bild mit **niedriger** Auflösung

5. Beschädigte Komponente



Bild mit **niedriger** Auflösung

6. Typenschild der beschädigten Komponente (sofern vorhanden)



Bild mit **niedriger** Auflösung

7. Defekter Bereich



Bild mit **niedriger** Auflösung

8. Nahaufnahme des defekten Bereichs



Bild mit **hoher** Auflösung



Kompressor (COMP)



[\(zurück\)](#)

1. Einsatz / Einsatzort



Bild mit **niedriger** Auflösung



Bild mit **niedriger** Auflösung



Bild mit **niedriger** Auflösung

2. Maschine/Anbaugerät



Bild mit **niedriger** Auflösung

3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts

In den USA hergestellte Maschinen



Bild mit **niedriger** Auflösung

In der EMEA-Region hergestellte Maschinen



Bild mit **niedriger** Auflösung

4. Betriebsstundenzähler Maschine



Bild mit **niedriger** Auflösung

5. Beschädigte Komponente



Bild mit **niedriger** Auflösung

6. Typenschild der beschädigten Komponente (sofern vorhanden)



Bild mit **niedriger** Auflösung

7. Defekter Bereich



Bild mit **niedriger** Auflösung

8. Nahaufnahme des defekten Bereichs



Bild mit **hoher** Auflösung



Generator (GEN)



[\(zurück\)](#)

1. Einsatz / Einsatzort



Bild mit **niedriger** Auflösung

2. Maschine/Anbaugerät

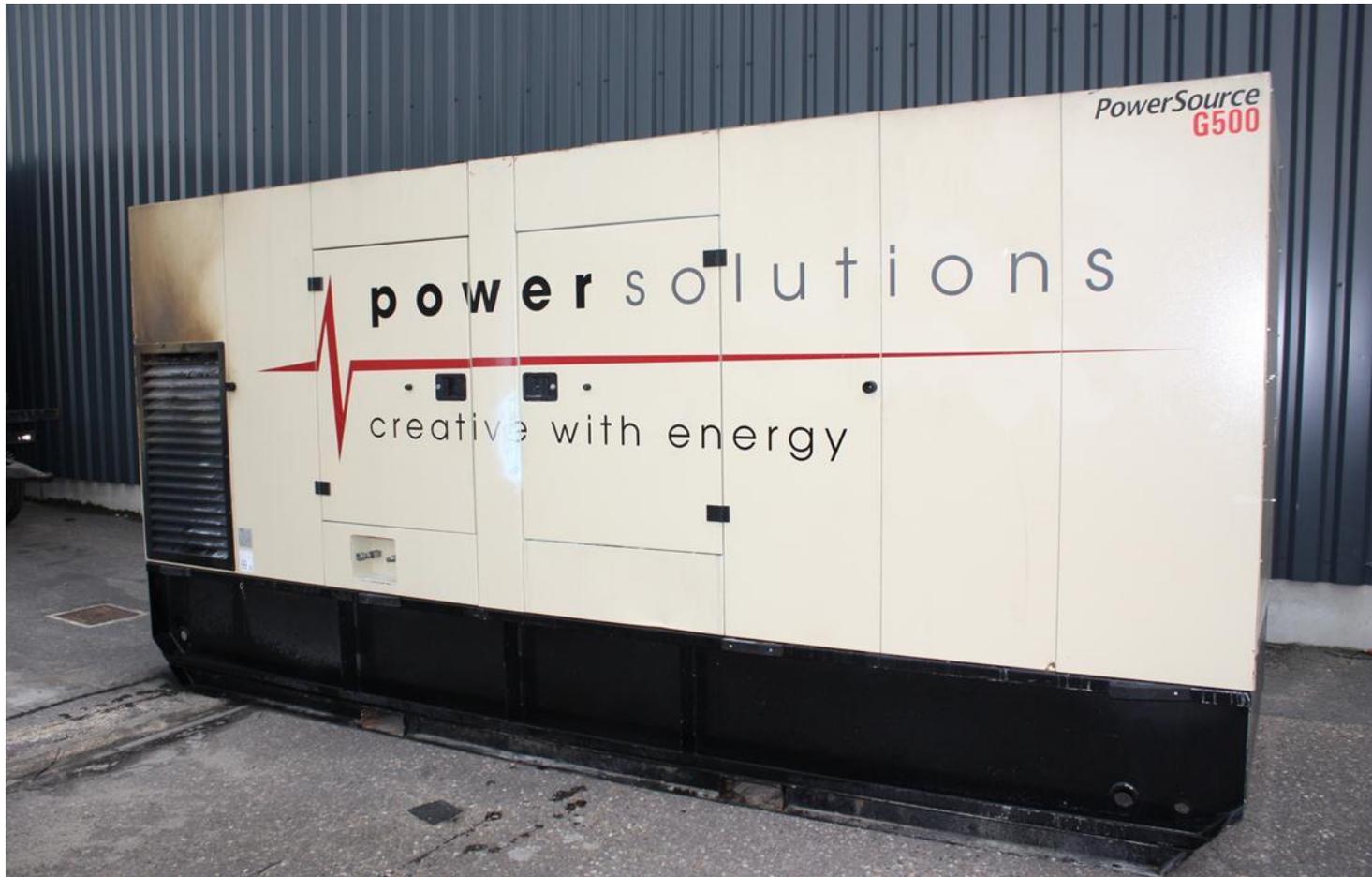


Bild mit **niedriger** Auflösung

3. Typenschild der Maschine/des Anbaugeräts

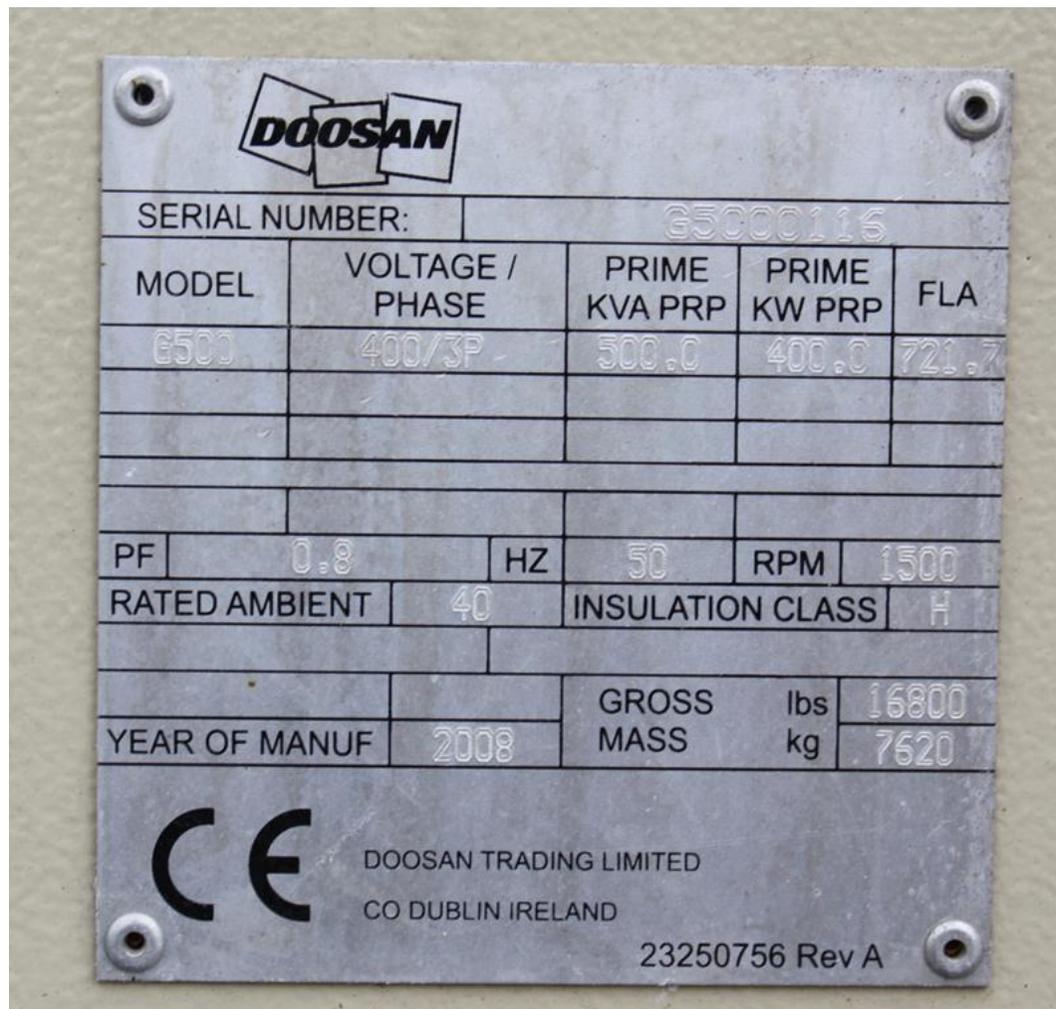


Bild mit **niedriger** Auflösung

4. Betriebsstundenzähler Maschine



Bild mit **niedriger** Auflösung

5. Beschädigte Komponente



Bild mit **niedriger** Auflösung



Bild mit **niedriger** Auflösung

6. Typenschild der beschädigten Komponente (sofern vorhanden)



Bild mit **niedriger** Auflösung

7. Defekter Bereich



Bild mit **niedriger** Auflösung

8. Nahaufnahme des defekten Bereichs



Bild mit **hoher** Auflösung



Bild mit **hoher** Auflösung

